

JOINT PROFILÉ AVEC ANNEAU DE CENTRAGE PRÉTOURNÉ



Le **joint profilé avec anneau de centrage pré-tourné** est une combinaison à base d'un support métallique et de couches en matériau souple. Les couches de matériau souple peuvent être constituées soit de **feuilles de graphite**, soit de **PTFE**. Ce système d'étanchéité est particulièrement adapté aux applications avec des conditions de fonctionnement extrêmes. Le corps de base métallique est fabriqué des deux côtés avec un profilage et à l'extérieur avec un anneau de centrage (tourné).

Le support métallique est profilé et se compose en standard de 1.4571. Sur demande, le support métallique peut être réalisé dans la plupart des métaux, ou de leurs alliages.

Le matériau des couches souples est choisi en fonction des conditions de fonctionnement. (Feuilles de graphite ou de PTFE)

Le profilage est tourné des deux côtés et recouvert de couches souples.

Revêtements : Graphite (0,5 mm ou 0,8 mm) ou PTFE (0,5 mm).

Pas du profilé : 1 mm (autre pas sur demande).

Matériau du support : 1.4571 (autres matériaux sur demande).

Les joints profilés sont également disponibles avec anneau de centrage libre.

Avantages

- Sûr contre l'éjection, donc utilisé pour des pressions et des coups de bélier très élevés
- Sécurité maximale des personnes et de l'installation
- Faible taux de fuite grâce à la faible section transversale de diffusion et à la très forte densité du matériau de revêtement à l'état comprimé
- Pression surfacique faible et, par conséquent, nécessité d'une faible force de serrage en raison des petites surfaces d'étanchéité

Domaines d'application

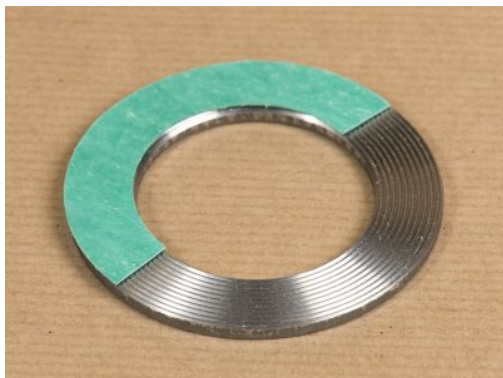
- Industrie chimique et pétrochimique
- Raffineries
- Applications nucléaires
- Construction d'appareillages, de machines et de récipients
- Centrales électriques, systèmes de chauffage, systèmes d'incinération
- Applications avec des pressions et des températures très élevées ainsi que des coups de bélier (version graphite)
- Très adapté à la vapeur (version graphite)

Données techniques		
	Revêtements de graphite	Revêtements de PTFE
Température de service:	-110 °C à 450 °C (550 °C)	-110 °C à 270 °C
Pression de service:	400 bar	400 bar
Dimension:	Selon EN1514-1 TG / ANSI / formes spéciales	Selon EN1514-1 TG / ANSI / formes spéciales
Epaisseur:	2.5 mm bis 4.5 mm	2.5 mm bis 4.5 mm
Dépendance P/T:*	Non	Non
σ VU:	15 N/mm ²	15 N/mm ²
σ VO:	500 N/mm ²	500 N/mm ²
σ BO 200 °C:		450 N/mm ²
σ BO 300 °C:	500 N/mm ²	
m DIN 2505:	1.1	1.1

*Dépendance P/T: Lorsque les propriétés du matériau dépendent de la pression et de la température, la pression maximale et la température maximale ne doivent pas être atteintes simultanément.

Autorisations / Tests

- Fire-Safe-Test selon API 607 / DIN ISO 10497 (graphite)
- TA Luft 2002 (VDI 2440/2200)
- Sûr contre l'éjection (VDI 2200) (graphite)
- Autorisation BAM pour l'oxygène gazeux (200 °C / 130 bar) et l'oxygène liquide (graphite)



JOINT PROFILÉ POUR LES SYSTÈMES À RAINURE ET LANGUETTE



Le **joint profilé** est une combinaison à base d'un support métallique et de couches en matériau souple. Les couches de matériau souple peuvent être constituées soit de **feuilles de graphite, soit de PTFE**. Ce système d'étanchéité est particulièrement adapté aux applications avec des conditions de fonctionnement extrêmes. Les joints sont conçus pour les systèmes à rainure et languette.

Le support métallique est profilé et se compose en standard de 1.4571. Sur demande, le support métallique peut être réalisé dans la plupart des métaux, ou de leurs alliages.

Le matériau des supports est choisi en fonction des conditions de fonctionnement. (Feuille de graphite ou de PTFE)

Le profilage est tourné des deux côtés et recouvert de couches souples.

Revêtements : Graphite (0,5 mm ou 0,8 mm) ou PTFE (0,5 mm).

Pas du profilé : 1 mm (autre pas sur demande).

Matériau du support : 1.4571 (autres matériaux sur demande).

Avantages

- Sûr contre éjection, donc utilisé pour des pressions et des coups de bélier très élevés
- Sécurité maximale des personnes et de l'installation
- Faible taux de fuite grâce à la faible section transversale de diffusion et à la très forte densité du matériau de revêtement à l'état comprimé
- Pression surfacique faible et, par conséquent, nécessité d'une faible force de serrage en raison des petites surfaces d'étanchéité

Domaines d'application

- Industrie chimique et pétrochimique
- Raffineries
- Applications nucléaires
- Construction d'appareillages, de machines et de récipients

- Centrales électriques, systèmes de chauffage, systèmes d'incinération
- Applications avec des pressions et des températures très élevées ainsi que des coups de bélier (version graphite)
- Très adapté à la vapeur (version graphite)
- Pour systèmes à rainure et languette

Données techniques		
	Revêtements de graphite	Revêtements de graphite PTFE
Température de service:	-110 °C à 450 °C (550 °C)	-110 °C à 270 °C
Pression de service:	400 bar	400 bar
Dimension:	Selon EN1514-1 TG / formes spéciales	Selon EN1514-1 TG / formes spéciales
Épaisseur:	2.5 mm bis 4.5 mm	2.5 mm bis 4.5 mm
Dépendance P/T:*	Non	Non
σ VU:	15 N/mm ²	15 N/mm ²
σ VO:	500 N/mm ²	500 N/mm ²
σ BO 200 °C:		450 N/mm ²
σ BO 300 °C:	420 N/mm ²	
m DIN 2505:	1.1	1.1
*Dépendance P/T: Lorsque les propriétés du matériau dépendent de la pression et de la température, la pression maximale et la température maximale ne doivent pas être atteintes simultanément.		

Autorisations / Tests

- Fire-Safe-Test selon API 607 / DIN ISO 10497 (graphite)
- TA Luft 2002 (VDI 2440/2200)
- Sûr contre l'éjection (VDI 2200) (graphite)
- Autorisation BAM pour l'oxygène gazeux (200 °C / 130 bar) et l'oxygène liquide (graphite)



BANDE DE GRAPHITE PUR

La **bande de graphite pur** est disponible dans cette version en non-adhésif et auto-adhésif sur une face. Le ruban adhésif monté sur une seule face est principalement utilisé pour l'aide au montage avec des étanchéités difficiles sur site. Les joints métalliques peuvent facilement être équipés de la bande de graphite pur au lieu des joints poinçonnés. Tout type d'étanchéité est simple à réaliser grâce à sa flexibilité. Le ruban est également utilisé comme support pour les joints profilés.

Partout où il manque à l'instant un joint poinçonné, la bande de graphite pur trouve son application idéale.

Avantages

- Montage simple
- Auto-adhésif sur une face comme aide au montage

Domaines d'application

- Comme revêtement d'appui pour les joints profilés
- Comme bande d'étanchéité pour des températures plus élevées

Données techniques	
Température de service:	+400 °C
Pureté:	< 98 %
Epaisseur:	0.5 mm
Largeurs de rouleaux:	10 mm / 15 mm / 20 mm / 25 mm
Longueur du rouleau:	10 mètres

Si vous avez des questions, nous serons heureux de vous conseiller personnellement sur ce produit.

Veillez nous contacter ou demander la visite du représentant commercial responsable.

