



AFM 34

AFM 34 est un matériau d'étanchéité à base de fibres. Il contient des fibres aramides, des charges inorganiques et d'autres substances résistantes aux hautes températures, liées avec des élastomères de haute qualité sous haute pression et haute température permettant ainsi de très bonnes résistances et étanchéités particulièrement élevées aux gaz. Le matériau dispose d'un revêtement antiadhésif.

Avantages

- Haute résistance à la traction, à la compression et au cisaillement
- Excellente matière fibreuse pour étancher les gaz et les liquides
- Dispose d'un nombre important d'approbations
- Simple d'emploi

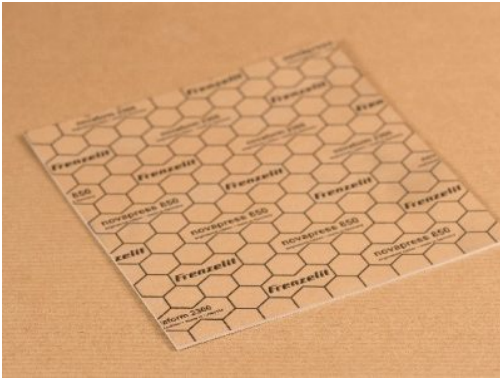
Domaines d'application

- Techniques sanitaires et de chauffage
- Construction d'appareillages, d'appareils et de machines
- Eaux usées
- Armatures et pompes
- Résistant à la plupart des huiles, solvants, carburants, frigorigènes, gaz liquides, mélanges antigels et solutions salines

Données techniques	
Température de service:	+150 °C (+180 °C)
Pression de service:	64 bar
Dimension:	selon EN 1514-1 / ANSI / formes spéciales / plaques 1500 mm x 1500 mm
Epaisseur:	0.3 mm / 0.5 mm / 0.75 mm / 1 mm / 1.5 mm / 2 mm / 3 mm
Dépendance P/T:*	Oui
σ VU:	29 N/mm ²
σ VO:	230 N/mm ²
σ BO 100 °C:	100 N/mm ²
m DIN 2505:	2
Autres sources:	Caractéristiques des joints selon EN 13555 sur www.gasketdata.org
*Dépendance P/T: Lorsque les propriétés du matériau dépendent de la pression et de la température, la pression maximale et la température maximale ne doivent pas être atteintes simultanément.	

Autorisations / Tests

- DVGW
- WRAS
- VP 401 (HTB)
- Fire Safe
- BAM
- Grade X
- UVV 61
- TA Luft
- Germanischer Lloyd



NOVAFORM 2300 / NOVAPRESS 850

Le matériau **Novapress 850** est une combinaison de fibres aramides de haute qualité, de charges fonctionnelles spéciales et de caoutchouc synthétique NBR. En comparaison avec d'autres matériaux fibreux, il impressionne par son adaptabilité sans précédent. Le matériau est utilisé en cas d'irrégularités, ou lorsqu'une faible force de serrage peut être appliquée.

Avantages

- Nécessite une faible force de serrage
- Très adaptable
- Bonnes propriétés de découpe
- Simple d'emploi

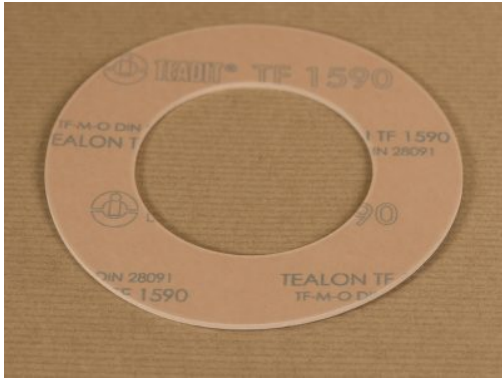
Domaines d'application

- Joints de couvercle et de carter de toutes sortes (engrenages, entraînements, pompes, etc.)
- Pour les pièces de construction en tôle facilement déformables
- Pour les constructions présentant de grandes distances entre les vis et donc une faible pression de surface
- Construction de tuyauteries, d'appareillages, et de machines
- Applications avec de l'huile et de l'essence
- Techniques sanitaires et de chauffage
- Chauffe-eau

Données techniques	
Température de service:	+130 °C
Pression de service:	25 bar (40 bar)
Dimension:	selon EN 1514-1 / ANSI / formes spéciales / plaques 1500 mm x 1500 mm
Epaisseur:	0.3 mm / 0.5 mm / 0.75 mm / 1 mm / 1.5 mm / 2 mm / 3 mm
Dépendance P/T:*	Oui
Autres sources:	Caractéristiques des joints selon EN 13555 sur www.gasketdata.org
*Dépendance P/T: Lorsque les propriétés du matériau dépendent de la pression et de la température, la pression maximale et la température maximale ne doivent pas être atteintes simultanément	

Autorisations / Tests

- DVGW
- VP 401
- BAM
- FDA
- W 270
- Directives pour les élastomères
- EU 1935/2004
- Germanischer Lloyd



TEADIT TEALON TF 1590

TEALON TF 1590 est une plaque d'étanchéité en PTFE structuré. Un procédé de fabrication spécial permet d'obtenir une orientation multidirectionnelle très forte des molécules de PTFE. Ceci réduit considérablement le comportement de fluage typique des plaques d'étanchéité en PTFE. TEALON TF 1590 se compose de PTFE vierge et de silicate comme charge.

Avantages

- Résistance mécanique élevée permet une utilisation à des pressions et températures élevées, en particulier dans l'industrie chimique et pétrochimique, en combinaison avec des acides forts, solvants, eau, vapeur, chlore, etc.
- Rapide et simple à installer
- Joint d'étanchéité usagé peut être enlevé sans résidus

Domaines d'application

- Industrie alimentaire
- Industrie pharmaceutique
- Industrie chimique
- Construction d'appareillages
- Construction de tuyauterie
- Construction de récipients
- Brides en acier
- Récipients en acier
- Acides forts

Données techniques	
Température de service:	-268 °C à +260 °C (à partir de 180 °C consultations)
Pression de service:	40 bar (83 bar)
Dimension:	selon EN 1514-1 / ANSI / formes spéciales / plaques 1500 mm x 1500 mm
Couleur:	beige
Epaisseur:	1.5 mm / 2 mm / 3 mm
Dépendance P/T:*	Oui
Qmin. 0.01:	<21MPa
Qmax.:	>240MPa
Densité:	2.1 g/cm ³
Valeur pH:	0 à 14
Autres sources:	Caractéristiques des joints selon EN 13555 sur www.gasketdata.org
*Dépendance P/T: Lorsque les propriétés du matériau dépendent de la pression et de la température, la pression maximale et la température maximale ne doivent pas être atteintes simultanément.	

Autorisations / Tests

- TA Luft
- Sûr contre l'éjection (VDI 2200)
- FDA
- EU 1935/2004
- Germanischer Lloyd
- DVGW
- Air Liquide
- KTW
- ABS
- BAM
- Institut du chlore (Brochure 95)



TEADIT TEALON TF 1580

TEALON TF 1580 est une plaque d'étanchéité en PTFE structuré remplie de sulfate de baryum. Grâce à un procédé de fabrication spécial, les molécules de PTFE ont une orientation fortement multidirectionnelle. Ceci réduit considérablement le comportement de fluage typique des plaques d'étanchéité en PTFE.

Avantages

- Plaque d'étanchéité universelle
- Convient à presque tous les milieux
- Utilisable dans une large plage de températures
- Peut être utilisé avec une large variété de milieux agressifs, y compris les composés hydrocarbonés, les acides modérés, les bases fortes, les solvants, l'eau, la vapeur, le peroxyde d'hydrogène, les fluides frigorigènes, etc.
- Haute pureté, excellente pour une utilisation dans l'industrie alimentaire et pharmaceutique (pas de colorant dans la matière)
- Simple à installer
- Joint d'étanchéité usagé peut être enlevé sans laisser de résidus

Domaines d'application

- Industrie alimentaire
- Industrie pharmaceutique
- Industrie chimique
- Construction d'appareillages
- Construction de tuyauterie
- Construction de récipients
- Brides en acier
- Récipients en acier
- Bases fortes

Données techniques	
Température de service:	-268 °C à +260 °C (à partir de 180 °C consultations)
Pression de service:	40 bar (83 bar)
Dimension:	selon EN 1514-1 / ANSI / formes spéciales / plaques 1500 mm x 1500 mm
Couleur:	blanc
Epaisseur:	1.5 mm / 2 mm / 3 mm
Dépendance P/T:*	Oui
Qmin. 0.01:	<10MPa
Qmax.:	>240MPa
Densité:	2.9 g/cm ³
Valeur pH:	0 à 14
Autres sources:	Caractéristiques des joints selon EN 13555 sur www.gasketdata.org
*Dépendance P/T: Lorsque les propriétés du matériau dépendent de la pression et de la température, la pression maximale et la température maximale ne doivent pas être atteintes simultanément.	

Autorisations / Tests

- TA Luft
- Sûr contre l'éjection (VDI 2200)
- Germanischer Lloyd
- DVGW
- FDA
- ABS
- BAM
- EU 1935/2004
- Institut du chlore (Brochure 95)



TEADIT TEALON TF 1570

TEALON TF 1570 est une plaque d'étanchéité en PTFE structuré, remplie de micro billes creuses en verre. Le procédé de fabrication spécial permet une orientation multidirectionnelle des molécules de PTFE. Ceci permet d'éviter le comportement de fluage typique des plaques d'étanchéité PTFE conventionnelles.

Avantages

- Plaque d'étanchéité universelle
- Convient à presque tous les milieux
- Utilisable dans une large plage de températures
- Grâce à sa compressibilité élevée, il convient parfaitement aux connexions sensibles à la tension, comme par exemple les brides en verre, en céramique, en plastique, etc.
- Réparation de petits dommages ou d'inégalités sur la surface d'étanchéité n'est pas nécessaire en raison de l'excellente adaptabilité
- Peut être utilisé avec une large variété de milieux agressifs, y compris les composés hydrocarbonés, les acides modérés, les bases fortes, les solvants, l'eau, la vapeur, le peroxyde d'hydrogène, les liquides de refroidissement, etc.
- Rapide et simple à installer
- Joint d'étanchéité usagé peut être enlevé sans résidus
- Conforme aux directives de la FDA pour les produits alimentaires et pharmaceutiques
- Inoffensif du point de vue physiologique et adapté à l'utilisation avec l'oxygène

Domaines d'application

- Industrie alimentaire
- Industrie pharmaceutique
- Industrie chimique
- Construction d'appareillages
- Construction de tuyauterie
- Construction de récipients
- Brides en acier
- Récipients en acier
- Pour brides sensibles à la tension comme les brides en verre, en émail et en plastique

- Pour toutes les applications à faible pression surfacique

Données techniques	
Température de service:	-268 °C à +260 °C (à partir de 180 °C consultations)
Pression de service:	40 bar (55 bar)
Dimension:	nach EN 1514-1 / ANSI / formes spéciales / plaques 1500 mm x 1500 mm
Couleur:	bleu
Epaisseur:	1.5 mm / 2 mm / 3 mm
Dépendance P/T:*	Oui
Qmin. 0.01:	<10MPa
Qmax.:	>240MPa
Densité:	1.7 g/cm ³
Valeur pH:	0 à 14
Autres sources:	Caractéristiques des joints selon EN 13555 sur www.gasketdata.org
*Dépendance P/T: Lorsque les propriétés du matériau dépendent de la pression et de la température, la pression maximale et la température maximale ne doivent pas être atteintes simultanément.	

Autorisations / Tests

- TA Luft
- Sûr contre l'éjection (VDI 2200)
- FDA
- Germanischer Lloyd
- ABS
- BAM
- EU 1935/2004



SIGRAFLEX® HOCHDRUCK

Sigraflex® Hochdruck est un produit unique composé de couches de 0,5 mm d'épaisseur de feuille de graphite de haute qualité (pureté 99,85 %) et de feuilles d'acier inoxydable de 0,05 mm d'épaisseur. En fonction de l'épaisseur de plaque souhaitée, plusieurs couches de feuilles de graphite et d'acier inoxydable sont assemblées par un procédé spécial sans colle. Grâce à l'imprégnation de la surface et à la haute pureté du graphite, ce type garantit une étanchéité parfaite même en cas de contraintes extrêmes. Grâce aux feuilles d'acier inoxydable lisses, les joints peuvent également être découpés à partir d'une plaque à l'aide d'outils simples, par ex. de découpe circulaire.

Avantages

- Faible perméabilité aux gaz
- Résistant au vieillissement, ne se fragilise pas
- Pas de fluage à froid et à chaud mesurable sous les pressions surfaciques recommandées
- Bon comportement aux changements de température
- Bonne résistance chimique
- Sans danger pour la santé
- Insensibilité accrue aux rayures et taux de fuite réduit grâce à l'imprégnation de surface
- Très faible teneur en soufre, évitant ainsi la corrosion des plans de joints
- Qualité de graphite constante et élevée

Domaines d'application

- Industrie chimique et pétrochimique
- Applications nucléaires
- Raffineries
- Construction d'appareillages, de machines et de récipients
- Centrales électriques, systèmes de chauffage, systèmes d'incinération
- Pour les applications à fortes variations de température (fonctionnement cyclique de l'installation)
- Conduites de vapeur, tuyauteries, brides d'étanchéité fortement sollicitées, huile caloporteuse, pompes et vannes, haute et très haute pression, coups de bélier, vide, milieux corrosifs

Données techniques	
Température de service:	-250 °C à +400 °C (550 °C) au-dessus de 400 °C, veuillez nous contacter pour plus d'informations
Pression de service:	100 bar (250 bar)
Dimension:	selon EN 1514-1 / ANSI / formes spéciales / plaques 1500 mm x 1500 mm
Epaisseur:	1 mm / 1.5 mm / 2 mm / 3 mm
Dépendance P/T:*	Non
σ VU:	16 N/mm ²
σ VO:	270 N/mm ²
σ BO 100 °C:	210 N/mm ²
m DIN 2505:	1.3
Autres sources:	Caractéristiques des joints selon EN 13555 sur www.gasketdata.org
*Dépendance P/T: Lorsque les propriétés du matériau dépendent de la pression et de la température, la pression maximale et la température maximale ne doivent pas être atteintes simultanément.	

Indication

Aucun additif ou charge supplémentaire n'est utilisé dans la fabrication de ces plaques. Pour obtenir l'étanchéité souhaitée, le joint doit être comprimé correctement. Ceci est obtenu en serrant correctement les vis disponibles, et par l'emploi d'une qualité de vis suffisante. Dans la mesure du possible, la qualité des brides doit également être vérifiée.

Recommandation

Règle empirique : Le joint d'étanchéité doit encore avoir environ 50 à 60 % de l'épaisseur d'origine lorsqu'il est comprimé. Cette règle s'applique à tous les types de graphite pur. Une clé dynamométrique est recommandée.

Autorisations / Tests

- TA Luft (VDI 2440/VDI 2200) en différentes versions à collerettes et sans collerettes, pour brides à rainure et languette
- Fire Safe selon BS 6755-2 und API 607
- Sûreté contre l'éjection (TÜV Süd à 2,5 fois la pression nominale)
- Autorisation BAM pour l'oxygène
- Rapport d'essai BAM pour l'Oxyde d'éthylène/oxyde de propylène
- Germanischer Lloyd
- US Coastguard
- DVGW (DIN 3535-6)
- TRD 401
- Evaluation de la législation alimentaire par le TÜV Rheinland
- Rapport d'essai HORT (Hot Relaxation Tightness Test)



SIGRAFLEX® UNIVERSAL

Sigraflex® Universal convient parfaitement comme matériau d'étanchéité universel et est irremplaçable dans les systèmes énergétiques. La plaque est constituée d'au moins 98 % de graphite pur, renforcé par un insert en tôle d'acier inoxydable poinçonné. La feuille de graphite pur est enfoncée sur l'insert et une liaison mécanique sans colle est formée. La couche superficielle est imprégnée.

Les joints d'étanchéité devraient de préférence être fabriqués à l'aide d'outils de poinçonnage et de découpe professionnels, car la surface inégale de l'insert en tôle d'acier inoxydable poinçonné rend difficile la fabrication du joint sur place. Nos qualités Sigraflex® Hochdruck et Sigraflex® Economy sont mieux adaptées à cet usage.

Avantages

- Insensibilité accrue aux rayures et taux de fuite réduit grâce à l'imprégnation superficielle
- Inserts (en tôle d'acier inoxydable poinçonné) homogènes en une seule pièce
- Très faible teneur en soufre, évitant ainsi la corrosion des plans de joint
- Qualité de graphite constante et élevée

Domaines d'application

- Industrie chimique et pétrochimique
- Raffineries
- Construction d'appareillages, de machines et de récipients
- Installations anciennes
- Centrales électriques, systèmes de chauffage, systèmes d'incinération
- Pour les applications à fortes variations de température (fonctionnement cyclique de l'installation)
- Conduites de vapeur, tuyauteries, pompes et brides, haute pression, vide, milieux corrosifs

Données techniques	
Température de service:	-250 °C à +400 °C (550 °C) à partir de 400 °C, veuillez nous contacter pour plus d'informations
Pression de service:	60 bar (100 bar)
Dimension:	selon EN 1514-1 / ANSI / formes spéciales / plaques 1500 mm x 1500 mm
Epaisseur:	1 mm / 1.5 mm / 2 mm / 3 mm
Dépendance P/T:*	Non
σ VU:	22 N/mm ²
σ VO:	160 N/mm ²
σ BO 100 °C:	140 N/mm ²
m DIN 2505:	1.3
Autres sources:	Caractéristiques des joints selon EN 13555 sur www.gasketdata.org
*Dépendance P/T: Lorsque les propriétés du matériau dépendent de la pression et de la température, la pression maximale et la température maximale ne doivent pas être atteintes simultanément.	

Autorisations / Tests

- Fire Safe selon BS 6755-2
- Sûreté contre l'éjection (TÜV Süd à 2,5 fois la pression nominale)
- Rapport d'essai BAM pour l'oxygène
- Rapport d'essai BAM pour l'oxyde d'éthylène/oxyde de propylène
- Germanischer Lloyd
- US Coastguard
- DVGW (DIN 3535-6)



SIGRAFLEX® ECONOMY

Sigraflex® Economy est une plaque en graphite pur renforcée par une feuille d'acier inoxydable collée. Le matériau est souple, adaptable et très facile à usiner avec des outils de coupe. Ce type est particulièrement recommandé lorsque seules des pressions surfaciques faibles peuvent être appliquées en raison de connexions sensibles.

Avantages

- Faible teneur en soufre, évitant ainsi la corrosion des plans de joints
- Qualité de graphite constante et élevée
- Bonne résistance chimique
- Contrairement aux autres qualités de graphite, ce joint en graphite nécessite une pression surfacique inférieure

Domaines d'application

- Construction d'appareillages, de machines, et de récipients
- Installations anciennes
- Systèmes de chauffage et d'incinération
- Tuyauteries, pompes et armatures, vide, milieux corrosifs, conduites de gaz résiduels

Données techniques	
Température de service:	-250 °C à +350 °C (400 °C)
Pression de service:	25 bar (40 bar)
Dimension:	selon EN 1514-1 / ANSI / formes spéciales / plaques 1000 mm x 1000 mm
Epaisseur:	0.55 mm / 0.75 mm / 1 mm / 1.5 mm / 2 mm / 3 mm
Dépendance P/T:*	Non
Autres sources:	Caractéristiques des joints selon EN 13555 sur www.gasketdata.org
*Dépendance P/T: Lorsque les propriétés du matériau dépendent de la pression et de la température, la pression maximale et la température maximale ne doivent pas être atteintes simultanément.	

Autorisations / Tests

- Rapport d'essai d'oxygène BAM
- DVGW (DIN 3535-6)
- Rapport d'essai RST sur le comportement à la combustion des équipements intérieurs de voitures



ELASTOMÈRE EN EPDM

L'**EPDM** est très résistant aux influences extérieures de l'environnement et convient donc parfaitement à une utilisation en extérieur. Les élastomères ont la propriété de vouloir toujours retrouver leur forme initiale. Ils nécessitent de très faibles pressions surfaciques et sont très adaptables.

Un mélange EPDM conducteur est inclus dans notre programme de livraison et les pièces fabriquées peuvent être livrées avec certificat (mesure de résistance). Le matériau est disponible en stock dans une épaisseur de 0,4 mm.

Avantages

- Bon comportement élastique
- Très bonne résistance aux intempéries (UV et ozone)
- Bonne résistance au vieillissement, au froid et à la chaleur
- Bonne résistance chimique
- Déformation résiduelle à la compression faible
- Bonne résistance à l'eau chaude et à la vapeur
- Nécessite une faible pression surfacique

Domaines d'application

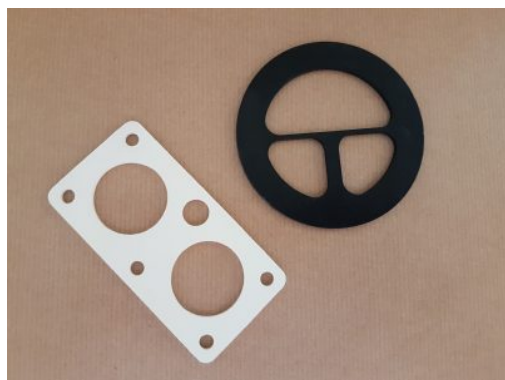
- Applications en extérieur
- Très approprié pour l'eau chaude et la vapeur
- Glycols
- Liquides de frein
- Beaucoup de bases et d'acides
- Solvants polaires

Données techniques	
Température de service:	-40 °C à +100 °C, soit +120 °C (partiellement réticulé à l'aide de peroxydes jusqu'à 140 °C)
Dureté Shore A:	30° à 90° Shore A / DIN ISO 7619-1 Disponible sur stock 27° / 50° / 60° / 70° Shore A
Dimension:	selon EN 1514-1 / ANSI / formes spéciales possibles / produit en rouleau
Épaisseur:	0.3 mm / 1 mm / 1.5 mm / 2 mm / 3 mm / 4 mm / 5 mm / 6 mm / 8 mm / 10 mm; Autres épaisseurs sur demande
Couleur:	Noir / Blanc

Autorisations / Tests

- WRAS
- Directives pour les élastomères
- FDA
- EU 1935/2004
- EU 10/2011

Veillez noter que les différents produits ont des autorisations différentes, car le matériau de base est disponible en différentes duretés Shore. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller personnellement.



ELASTOMÈRE EN NBR

Le **NBR (nitrile)** est un élastomère largement utilisé dans les huiles, les carburants, l'eau froide et chaude. Les élastomères ont la propriété de vouloir toujours retrouver leur forme initiale. Ils nécessitent de très faibles pressions surfaciques et sont très adaptables.

Avantages

- Très adaptable
- Besoin d'une faible pression surfacique
- Bon comportement élastique
- Bon rapport qualité-prix

Domaines d'application

- Huile minérale
- Carburant
- Applications d'eau froide et d'eau chaude

Données techniques	
Température de service:	-30 °C à +80 °C (100 °C sur une période courte)
Dureté Shore A:	30° à 90° Shore A / DIN ISO 7619-1 Disponible sur stock 50° / 70° / 80° Shore A
Dimension:	selon EN 1514-1 / ANSI / formes spéciales / produit en rouleau
Épaisseur:	1 mm / 2 mm / 3 mm / 4 mm / 5 mm / 6 mm / 8 mm / 10 mm; Autres épaisseurs sur demande
Couleur:	Noir / Blanc

Vous avez des questions sur le produit?

Contactez-nous, nous serons heureux de vous conseiller.



ELASTOMÈRE EN FKM

Le **FKM (caoutchouc fluorocarboné)** est un élastomère largement utilisé qui est très résistant aux produits chimiques. Les élastomères ont la propriété de vouloir toujours retrouver leur forme initiale. Ils nécessitent de très faibles pressions surfaciques et sont très adaptables.

Avantages

- Très bonne résistance à l'ozone et aux intempéries
- Très bonne résistance à la chaleur et aux produits chimiques
- Retardateur de flamme
- Déformation résiduelle à la compression faible
- Nécessite une faible pression surfacique

Domaines d'application

- Applications en extérieur
- Huiles minérales, végétales et animales
- Carburants et solvants
- Beaucoup de bases et d'acides
- Bon dans le domaine de l'oxygène
- Attention aux solvants polaires, à certaines bases, à la vapeur surchauffée

Données techniques

Température de service:	-10 °C à +200 °C (250 °C sur une période courte)
Dureté Shore A:	60° à 75° Shore A / DIN ISO 7619-1 Disponible sur stock 75° Shore A
Dimension:	selon EN 1514-1 / ANSI / formes spéciales / produit en rouleau
Épaisseur:	0.5 mm / 1 mm / 2 mm / 3 mm / 4 mm / 5 mm; Autres épaisseurs sur demande
Couleur:	Noir



PRESSE-ÉTOUPE UNIVERSEL EN FIL GFO®




Le **presse-étoupe universel** est un presse-étoupe en fibres GORE® GFO® ePTFE, et le graphite intégré dans la fibre offre l'avantage d'une meilleure dissipation de la chaleur dans le boîtier métallique.

Avantages

- Utilisation universelle dans les pompes, les armatures et les applications de levage
- Recommandé pour un très large éventail d'applications dans tous les secteurs industriels
- Faible besoin de réajustement, comportement de réglage minimal
- Pas de fragilisation ni de vieillissement
- Démontage simple
- Montage et manipulation faciles et sûrs
- Protection de l'arbre (la dureté superficielle de l'arbre HRC 25 est suffisante)

Domaines d'application

- Eaux usées, eau d'alimentation de chaudière, acides, bases, huiles et graisses
- Industrie chimique
- Technologie des centrales énergétiques
- Industrie des pâtes et papiers
- Maintenance générale
- Professionnels de l'installation et de l'entretien
- Fabricants de l'équipement d'origine
- Pompes centrifuges
- Mélangeurs
- Pétrisseurs
- Agitateurs
- Autoclaves
- Raffineurs
- Pompes à vide

Données techniques			
			
p (bar):	25	250	150
v (ms):	25	2	-
t (°C):	-200 à +260*		
Valeur pH:	0 à 14		
g/cm ³ :	1.5		
*à partir de 200 °C, merci de consulter ASPAG AG			

Le presse-étoupe est disponible en 2 versions différentes:

- **Type: ASPAG P1**
- **Type: Carrara TF7700 Tefite**



PT 5504 AL




PT 5504 AL est un presse-étoupe de soie en téflon avec additif lubrifiant résistant à la température.

Avantages

- Utilisation universelle dans les pompes
- Très bonnes propriétés de fonctionnement en urgence
- Structure compacte
- Très souple et flexible

Domaines d'application

- Pompes
- Peut également être utilisé comme anneau intermédiaire pour les armatures
- Industrie chimique
- Pour toutes les applications pour lesquelles le PTFE est nécessaire (milieux chimiquement agressifs)

Données techniques			
			
p (bar):	25	-	-
v (ms):	8	-	-
t (°C):	-100 à +260*		
Valeur pH:	0 à 12		
g/cm ³ :	1.9		
*à partir de 200 °C, merci de consulter ASPAG AG			

Type: Carrara PT 5504 AL

Vous avez des questions sur le produit?

Contactez-nous, nous serons heureux de vous conseiller.



K 7676 KEV-TEF

K 7676 Kev-Tef est un tissage combiné en ePTFE avec du graphite et des fibres d'aramide incorporés, et présente un renforcement de la bande de roulement avec du lubrifiant de rodage. L'avantage de ce presse-étoupe est qu'il est mécaniquement très stable et pourtant plus doux pour les arbres qu'un presse-étoupe en pure fibre d'aramide.




Le tissage utilisé ici est aussi appelé tissage zèbre.

Avantages

- Schéma d'usure uniforme et réduit sur les arbres rotatifs
- Faible usure d'arbre grâce à une conductivité thermique optimale
- Dureté de surface recommandée sur l'arbre : HRC 50
- Presse-étoupe universel sûr pour milieux abrasifs
- Utilisation universelle dans les pompes
- Très bonne conductivité thermique pour les tissages combinés

Domaines d'application

- Pompes
- Industrie chimique
- Technologie des eaux usées
- Industrie des pâtes et papiers
- Maintenance générale
- Pompes centrifuges
- Mélangeurs

Données techniques			
			
p (bar):	20 (25)	-	-
v (ms):	20 (25)	-	-
t (°C):	-100 à +250*		
Valeur pH:	2 à 12		
g/cm ³	1.5		
*à partir de 200 °C, merci de consulter ASPAG AG			

Le presse-étoupe est disponible en 2 versions différentes:

- **Type: ASPAG P12**
- **Type: Carrara K7676 Kev-Tef**



GRAPHO A 44




Le **Grapho A 44** est un tissage de feuilles flexibles et expansées de graphite naturel.

Avantages

- Utilisation universelle dans les pompes et les armatures
- Très bonnes propriétés de fonctionnement en urgence
- Pas d'usure d'arbre, bonne conductivité thermique
- Graphite pur de haute qualité
- Coefficient de dilatation thermique comme l'acier
- Lors du montage des anneaux d'étanchéité d'armatures, ceux-ci doivent être comprimés d'env. 20 à 25 %
- Les anneaux précontraints sont recommandés

Domaines d'application

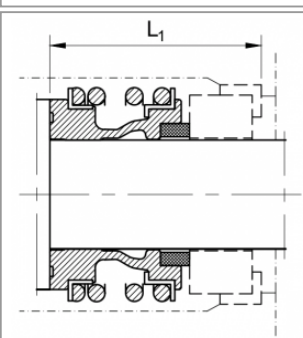
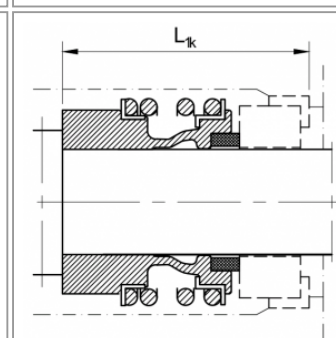
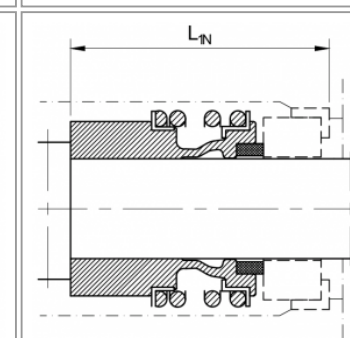
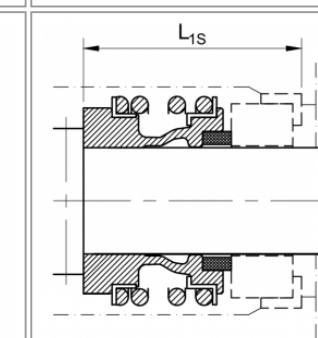
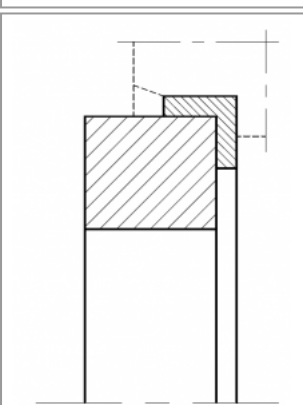
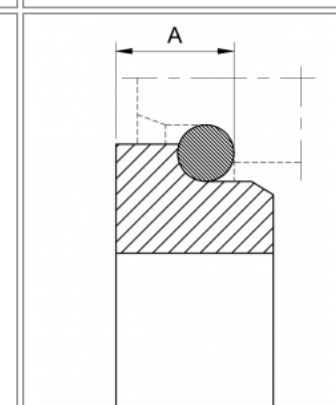
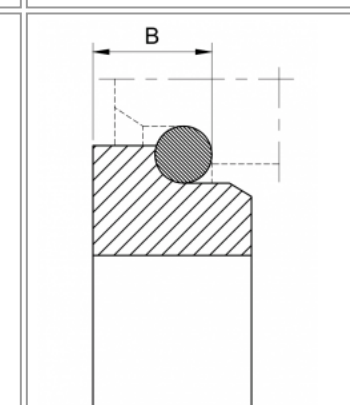
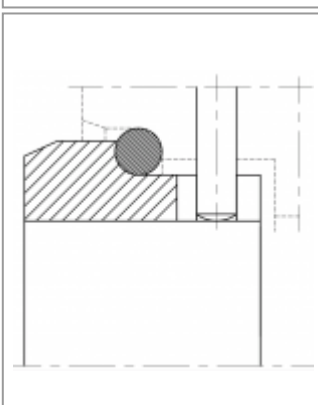
- Technologie des centrales énergétiques
- Chaufferies
- Industrie pétrochimique
- Applications à haute pression et haute température
- Clapets
- Armatures
- Vannes
- Valves
- Joints de porte et de couvercle
- Pompes

Données techniques			
			
p (bar):	20	-	200
v (ms):	20	-	-
t (°C):	-200 à +500*		
Valeur pH:	0 à 14		
g/cm ³ :	1.2		
*à partir de 400 °C, merci de consulter ASPAG AG			

Type: ASPAG A44



ASP 053-GU

Versions			
PDF: ASP 053-GU	PDF: ASP 073-GU	PDF: ASP 083-GU	PDF: ASP 02S-053-GU
			
Version standard	Soufflet rallongé $L_{1k} > L_1$	Soufflet rallongé $L_{1N} > L_{1k}$	Soufflet rallongé Longeur spécifique L_{1s}
Anneaux fixes appropriés			
PDF: ASP-013-G	PDF: ASP-652-G	PDF: ASP-452-G	PDF: ASP-952-G
			
Version standard	EN 1275	pas de standard	EN 12756
ASP-053-GU ASP-073-GU ASP-083-GU	ASP-053-GU ASP-073-GU ASP-083-GU	ASP-053-GU	ASP-053-GU

pour ASP 02S-053-GU: [ASP-003-G](#)

Données techniques	
Température de service:	-20 °C à +140 °C
Pression de service:	à 16 bar
Vitesse de glissement:	max. 10 m/s
Mouvement axial:	max. ±2.0 mm
Code de surface de glissement:	A / B / Q1 / U3
Standard:	EN 12756

Tableau des matières

Voir [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Description:

Garniture mécanique à composants Avec soufflet rotatif en élastomère. Le soufflet sert à la fois de Joint secondaire et d'entraînement.

Avantages

- Solution d'étanchéité économique
- Possibilités d'application universelles

Domaines d'application

- Industrie alimentaire
- Industrie chimique
- Pompes à eau et eaux usées

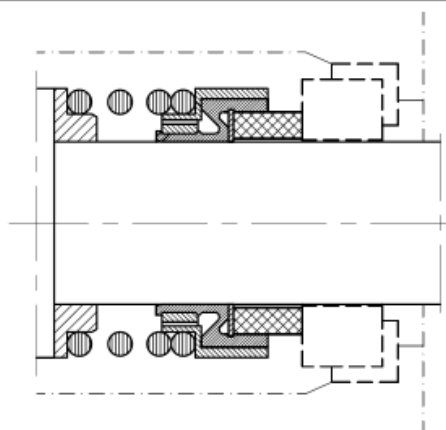
Les tableaux de dimensions actuels de toutes les garnitures mécaniques ASPAG peuvent être téléchargés en ligne au Format PDF.



ASP 3911-GU

Version

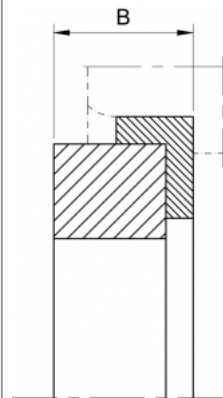
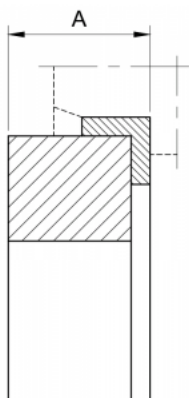
PDF: [ASP 3911-GU](#)



Anneaux fixes appropriés

PDF: [ASP-013-G](#)

PDF: [ASP-003-G](#)



EN 12756, $A < B$

EURO Standard, $B > A$

Données techniques	
Température de service:	-20 °C à +140 °C
Pression de service:	à 12 bar (vide jusqu'à 0.5 bar)
Vitesse de glissement:	max. 10 m/s
Mouvement axial:	max. ±0.5 mm
Code de surface de glissement:	A / B / Q1
Standards:	EN 12756, FDA

Tableau des matières

Voir [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Description

Garniture mécanique à composants et soufflet rotatif en élastomère et ressort cylindrique.

Le ressort permet d'obtenir une longueur de montage individuelle L1.

Avantages

- Convient à toutes les longueurs d'installation
- Très faible diamètre extérieur de la garniture mécanique

Domaines d'application

- Industrie alimentaire
- Applications pétrolières
- Industrie chimique
- Pompes à eau et eaux usées

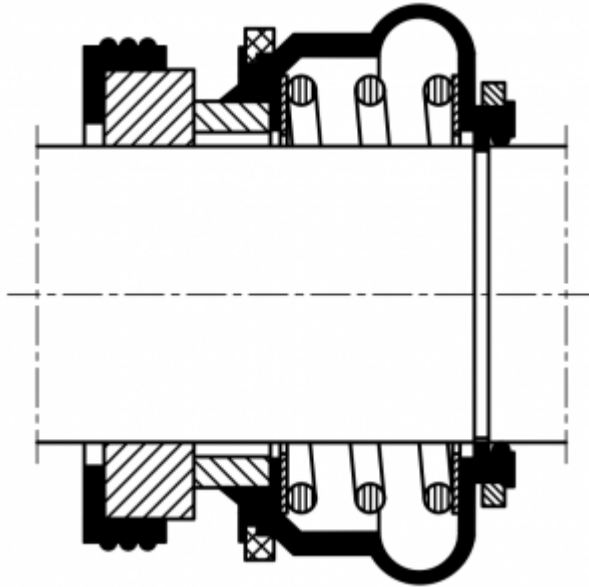
Les tableaux de dimensions actuels de toutes les garnitures mécaniques ASPAG peuvent être téléchargés en ligne au format PDF.



ASP 813

Version

PDF: [ASP 813](#)



Matériaux Standard

Anneau tournant:	Carbure de tungstène (U)
Anneau:	Carbure de tungstène (U)
Élastomère:	Viton® (V)
Partie métallique:	Acier inoxydable 1.4301 (F)

Tableau des matières

Voir PDF: [ASPAG Werkstoffabelle Komponenten GRD](#)

Description

Garniture mécanique à composants et enveloppée avec un élastomère.

Avantages

- Solution d'étanchéité économique

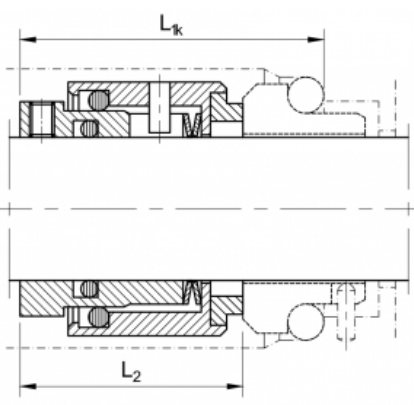
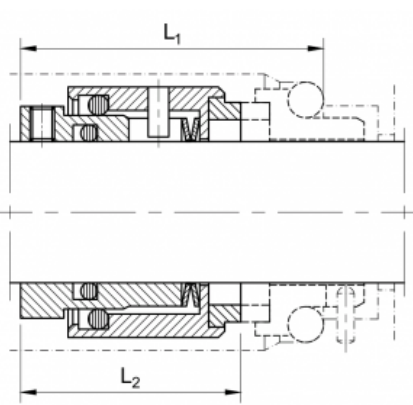
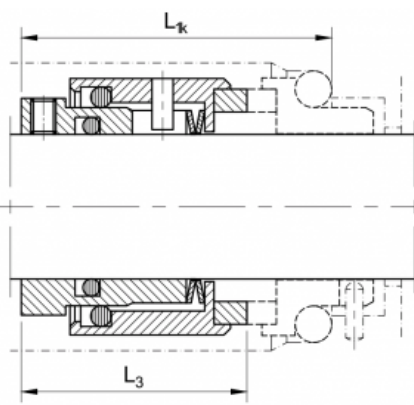
Domaines d'application

- Pompes à eau et eaux usées

Les tableaux de dimensions actuels de toutes les garnitures mécaniques ASPAG peuvent être téléchargés en ligne au format PDF.



ASP N-0711-JB

Versions		
PDF: ASP N-0711-JB	PDF: ASP NG-7711-JB	PDF: ASP NG-7221-JB
		
Longueur de montage: L_{1k} $L_2 > L_3$	Longueur de montage: $L_1 > L_{1k}$ $L_2 > L_3$	Longueur de montage: L_{1k} $L_3 < L_2$
Anneau fixe: PDF ASP-662-G	Anneau fixe: PDF ASP-692-G	Anneau fixe: PDF ASP-692-G

Technische Daten		
	ASP N-0711-JB ASP NG-7711-JB	ASP NG-7221-JB
Température de service:	-50 °C à +220 °C	-20 °C à +180 °C
Pression de service:	à 25 bar	à 25 bar
Vitesse de glissement:	max. 20 m/s	max. 10 m/s
Mouvement axial:	max. ±0.5 mm	max. ±0.5 mm
Code de surface de glissement:	A / B	Q12

Tableau des matières

Voir [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Description

Garniture mécanique à composants avec ressort ondulé. Celle-ci est protégée du fluide par la construction et convient donc parfaitement aux fluides contenant des matières solides.

Avantages

- Convient pour les milieux contenant des matières solides ou très visqueux
- Unité de ressort protégée

Domaines d'application

- Industrie du papier
- Industrie chimique
- Pompes à eau et eaux usées
- Industrie du sucre

Les tableaux de dimensions actuels de toutes les garnitures mécaniques ASPAG peuvent être téléchargés en ligne au format PDF.

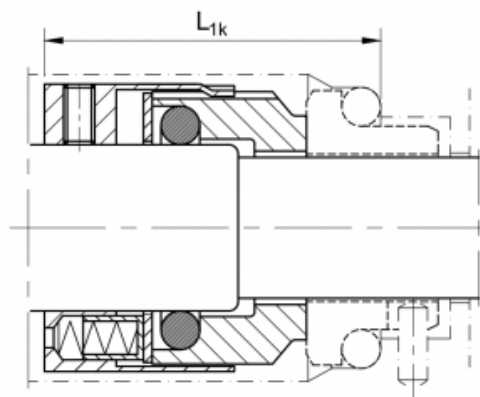
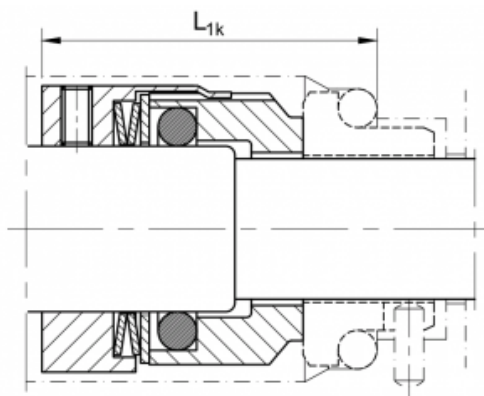


ASP N-059-B

Versions, autres versions sur demande

PDF: [ASP N-059-B](#)

PDF: [ASP 0001-B](#)



Ressort unique

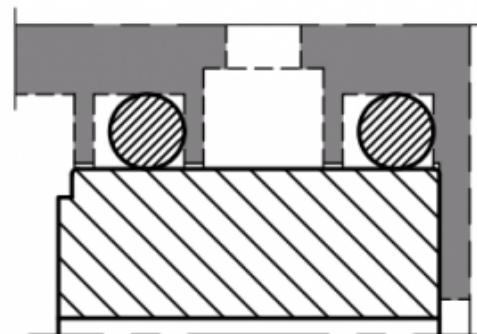
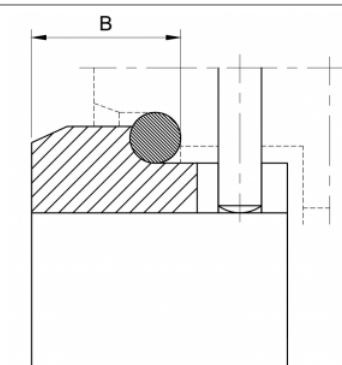
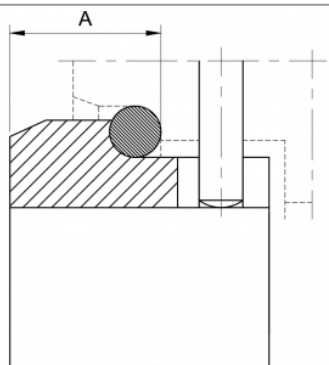
plusieurs ressorts dans les manches

Anneaux fixes appropriés

PDF: [ASP-952-G](#)

PDF: [ASP-662-G](#)

PDF: [ASP-563-G](#)



$A > B$

$B < A$

Pour les applications à eau chaude, contre-
anneau refroidi.

Données techniques	
Température de service:	-50 °C à +220 °C
Pression de service:	à 100 mm: 80 bar à 200 mm: 25 bar
Vitesse de glissement:	max. 15 m/s
Mouvement axial:	Selon le type et le diamètre
Code de surface de glissement:	A / Q / V / S

Tableau des matières

Voir [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Description

Garniture mécanique à composants pour arbres étagés et avec différents variantes de ressorts.

Le couple est transmis par des vis de réglage ou des ressorts à clavettes.

Avantages

- Effet autonettoyant
- Deux variantes de transmission de couple

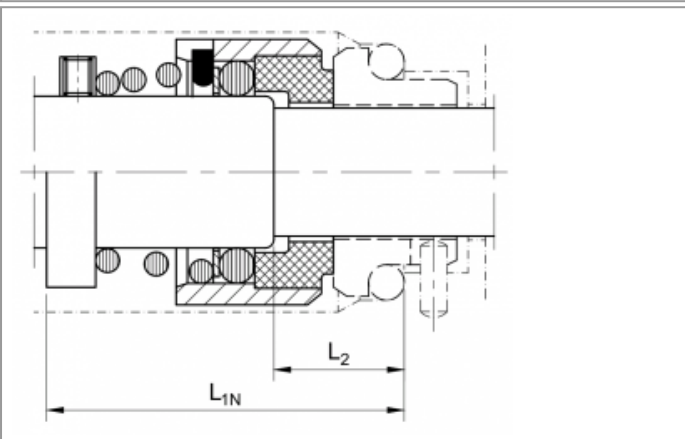
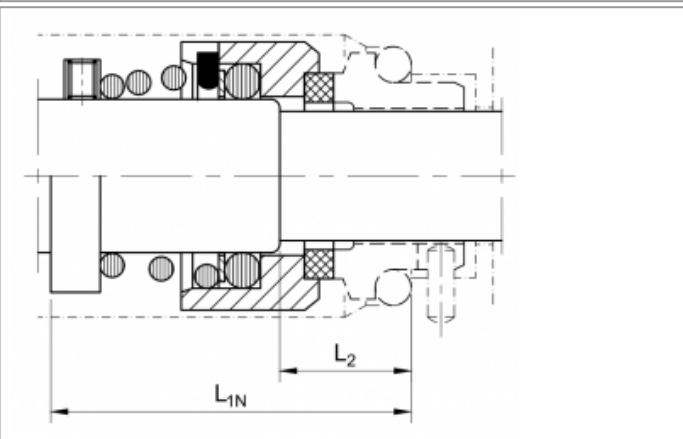
Domaines d'application

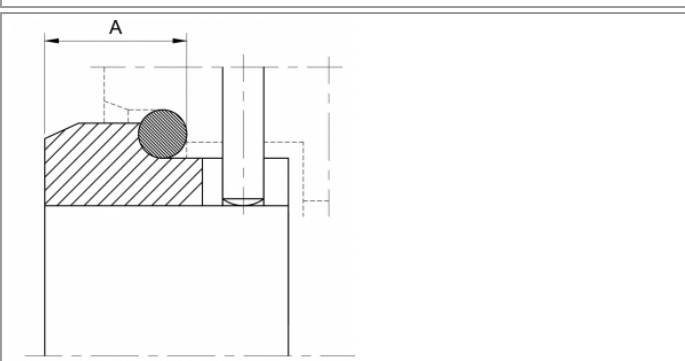
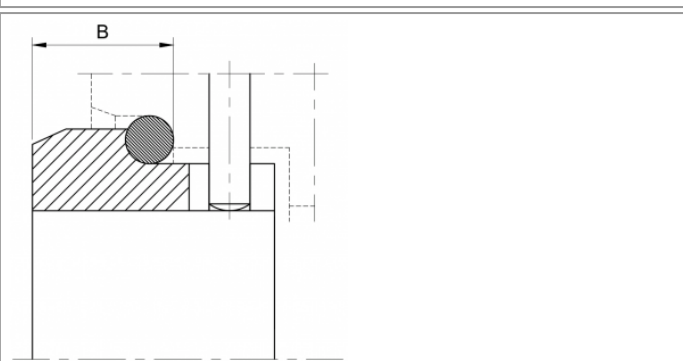
- Applications à eau chaude
- Industrie pétrolière et gazière
- Pétrochimie

Les tableaux de dimensions actuels de toutes les garnitures mécaniques ASPAG peuvent être téléchargés en ligne au format PDF.



ASP N-073-B

Versions	
PDF: ASP N-073-B	PDF: ASP NG-024-B
	
Anneau tournant: Graphite	Anneau tournant: SiC

Anneaux fixes appropriés	
PDF: ASP-952-G	PDF: ASP-662-G
	
$A > B$	$B < A$
ASP N-073-B, ASP NG-024-B	ASP 073-B, ASP G-024-B

Anneau fixe spécial

PDF: [ASP-563-G](#), en particulier pour l'utilisation dans l'eau chaude, anneau fixe refroidi; dimensions de l'unité rouge modifiées

Type: ASP 773-B-563-G

Données techniques		
	ASP N-073-B, ASP 073-B	ASP NG-024-B, ASP G-024-B
Température de service:	-50 °C à +220 °C	-20 °C à + 180 °C
Pression de service:	à 25 bar	à 25 bar
Vitesse de glissement:	max. 15 m/s	max. 15 m/s
Mouvement axial:	max. ±1.0 mm	max. ±1.0 mm
Code de surface de glissement:	A	Q12

Tableau des matières

Voir [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Description

Garniture mécanique à composants pour arbres étagés et avec ressort conique

La transmission du couple se fait par l'intermédiaire de l'unité de ressort

Avantages

- Milieux contaminés sans problèmes dans la limite d'une masse légère
- Rentable et fiable

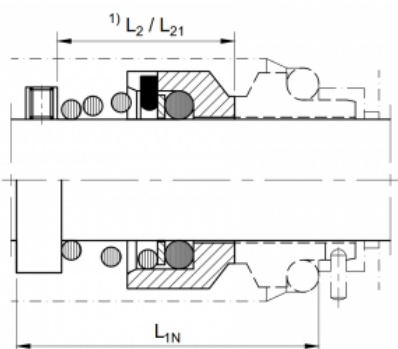
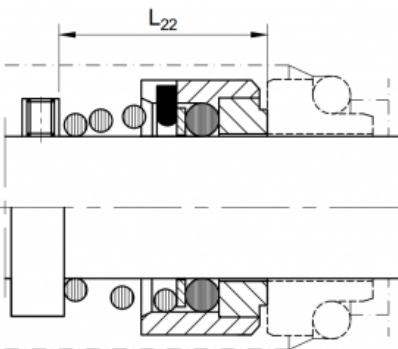
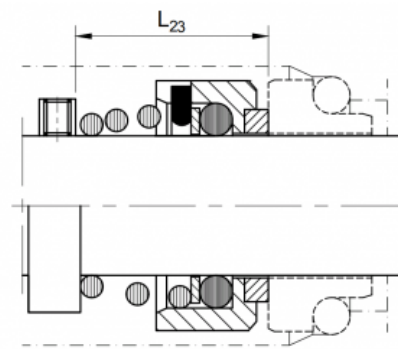
Domaines d'application

- Applications dans l'eau chaude
- Milieux à faible teneur en matières solides
- Pompes à eau et eaux usées
- Industrie chimique

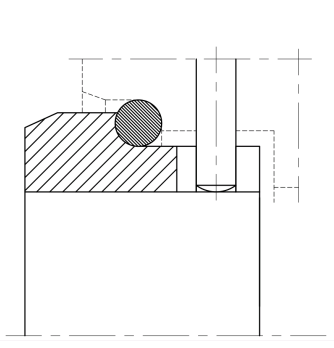
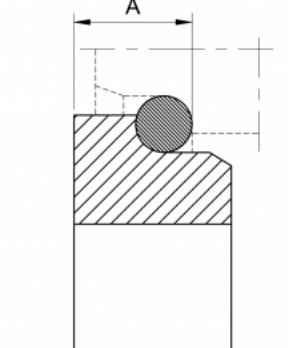
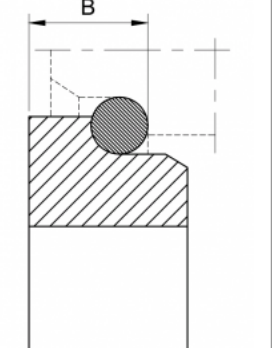
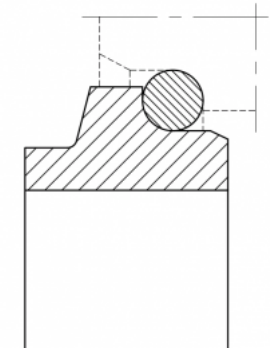
Les tableaux de dimensions actuels de toutes les garnitures mécaniques ASPAG peuvent être téléchargés en ligne au format PDF.



ASP N-055-U

Versions		
PDF: ASP N-055-U	PDF: ASP 075-U	PDF: ASP G-026-U
		
Longueur sous tension: L_2 / L_{21}	Longueur sous tension: L_{22}	Longueur sous tension: L_{23}
Anneau fixe: Fonte CrMo spéciale (S)	Anneau fixe en carbone, rétréci	Anneau fixe en SiC, rétréci

Anneaux fixes appropriés

PDF: ASP-952-G	PDF: ASP-652-G	PDF: ASP-452-G	PDF: ASP-362-G
			
Version standard	EN 12756	pas de standard	pas de standard

Données techniques		
	ASP N-055-U, ASP 075-U	ASP G-026-U
Température de service:	-20 °C à +180 °C	-20 °C à +180 °C
Pression de service:	à 10 bar	à 10 bar
Vitesse de glissement:	max. 15 m/s	max. 10 m/s
Mouvement axial:	max. ±1.0 mm	max. ±1.0 mm
Code de surface de glissement:	A / B	Q12

Tableau des matières

Voir [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Description

Garniture mécanique à composants avec unité de ressort; garniture mécanique en fonte spéciale CrMo ou avec graphite / SiC (rétréci)

Avantages

- Domaine d'application universel
- Convient pour les milieux à faible teneur en matières solides

Domaines d'application

- Industrie des procédés
- Industrie chimique
- Pompes à eau et eaux usées

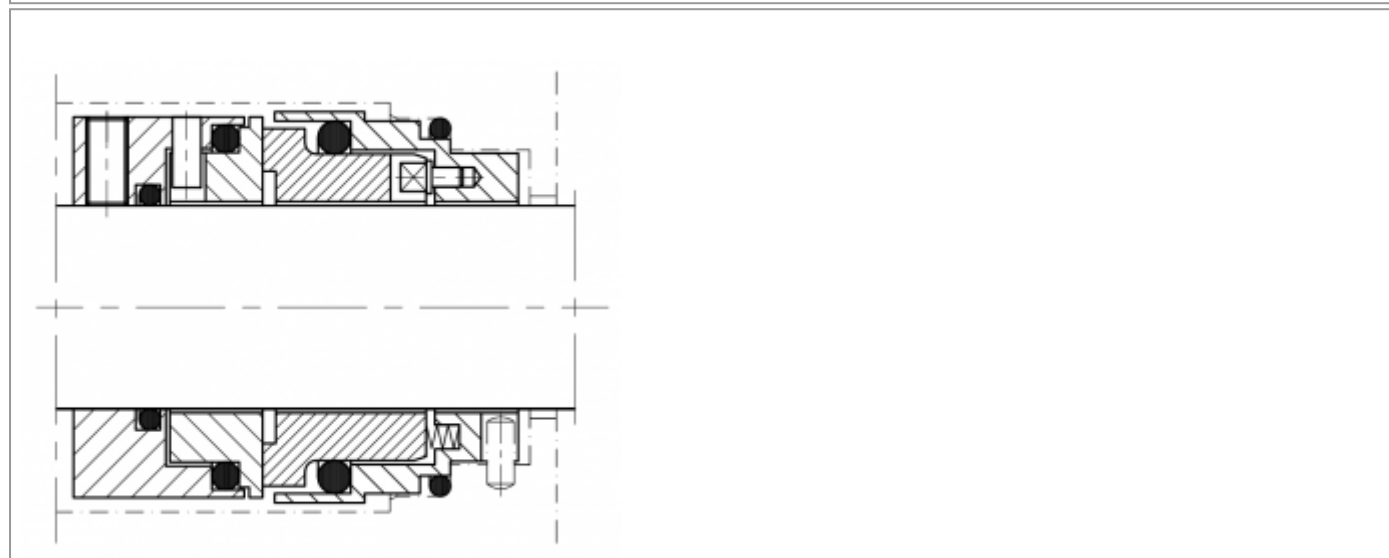
Les tableaux de dimensions actuels de toutes les garnitures mécaniques ASPAG peuvent être téléchargés en ligne au format PDF.



ASP 052-NRB

Version

PDF: [ASP 052-NRB](#)



Données techniques

Température de service:	-40 °C à +220 °C
Pression de service:	à 25 bar
Vitesse de glissement:	max. 20 m/s
Mouvement axial:	max. ±1.0 mm
Code de surface de glissement:	B / Q1
Standards:	EN 12756

Tableau de matières

Voir [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Description

Garniture mécanique à composants, dont le système à ressorts est isolé du produit.

Ceci empêche le ressort de se coincer ou de se boucher.

Avantages

- Convient pour les fluides chargés en matières solides et abrasifs
- Courte longueur de montage

Domaines d'application

- Milieux chargés et abrasifs
- Pompes à eau et eaux usées

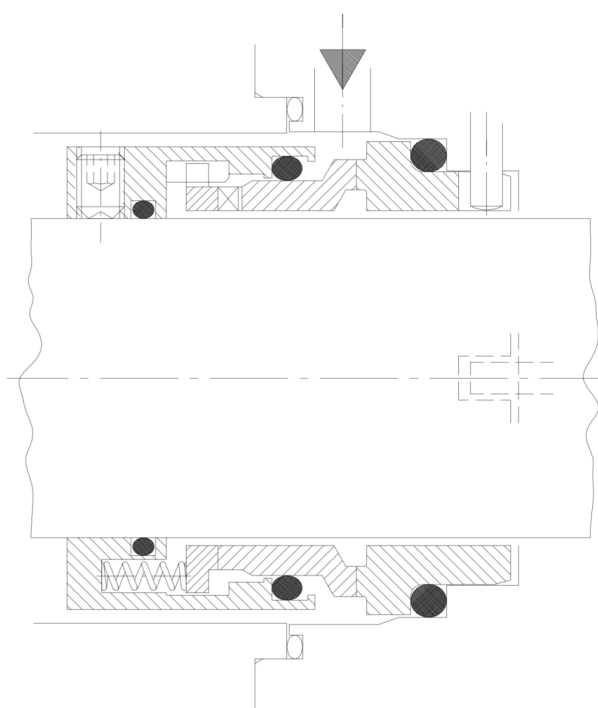
Les tableaux de dimensions actuels de toutes les garnitures mécaniques ASPAG peuvent être téléchargés en ligne au format PDF.



ASP 3990

Version

[PDF: ASP 3990](#)



Données techniques

Température de service:	-20 °C à +280 °C
Pression de service:	25 bar
Vitesse de glissement:	max. 25 m/s
Standards:	EN 12756

Tableau des matières

Voir [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Description et avantages

Garniture mécanique simple équilibrée en pression avec unité de commande rotative. Les ressorts sont tournés vers le produit

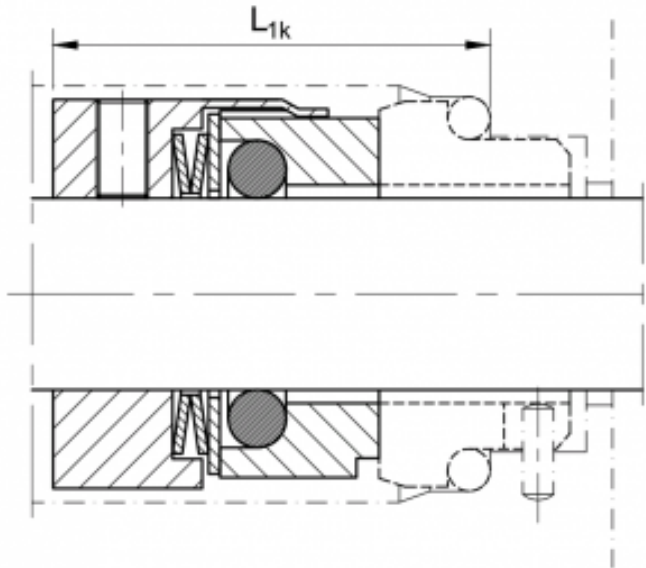
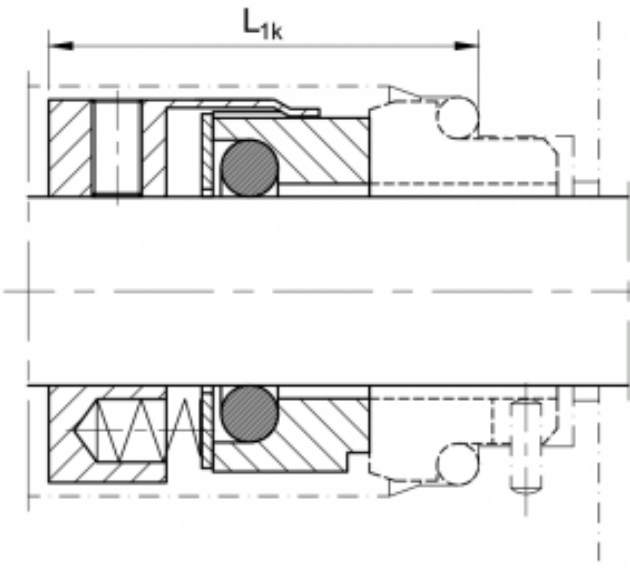
Cette garniture mécanique est indépendante du sens de rotation. La contre-bague est montée élastiquement et protégée. Pas de rodage des joints toriques (douille / arbre).

Domaines d'application

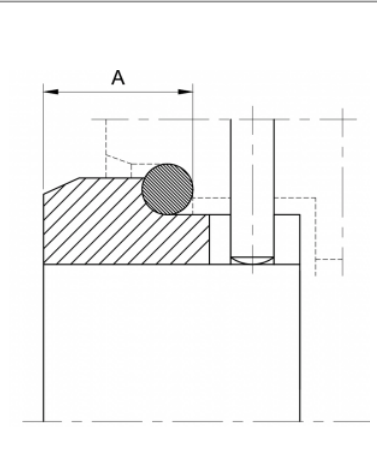
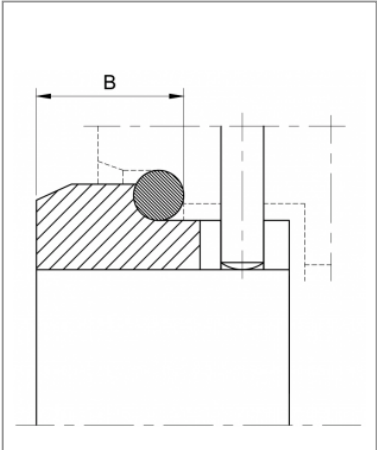
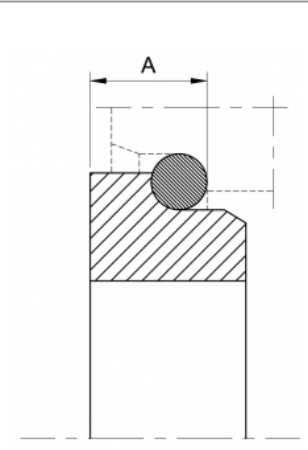
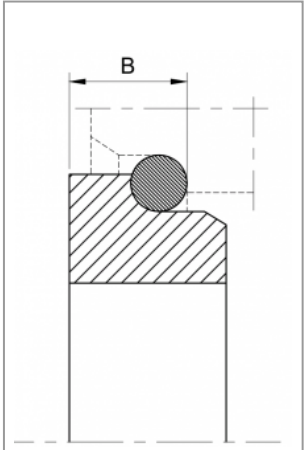
- Industrie chimique
- Raffineries
- Centrales électriques
- Traitement et fabrication du papier
- Industrie alimentaire
- Traitement des eau, propres et usées, peintures, etc..



ASP N-059-U

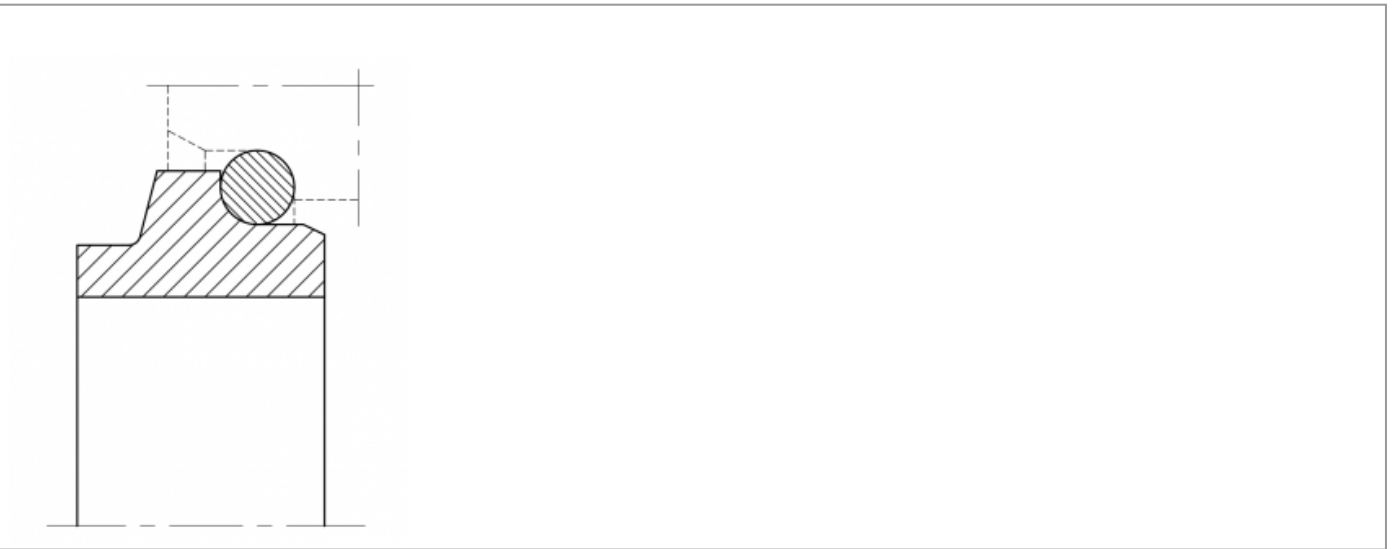
Versions	
PDF: ASP N-059-U	PDF: ASP 099-U
	
ressort unique	plusieurs ressorts

Anneaux fixes appropriés

PDF: ASP-952-G	PDF: ASP-662-G	PDF: ASP-652-G	PDF: ASP-452-G
			
A > B	B < A	EN 12756	kein Standard

Anneaux fixes appropriés

PDF: [ASP-362-G](#)



pas de standard

Autres versions:

- ASP F-059-U: identique à ASP N-059-U, mais avec filetage de transport (dépend du sens de rotation)

Jusqu'à un diamètre d'arbre de 100 mm

- ASP F-099-U: identique à ASP N-059-U, mais avec plusieurs ressorts et filetage de transport (dépend du sens de rotation)

Jusqu'à un diamètre d'arbre de 200 mm

- ASP N-0301-U: identique à ASP N-059-U, mais pièce tournante (carbone ou SiC) notamment pour joints secondaires PTFE (T)

Jusqu'à un diamètre d'arbre de 100 mm

Température jusqu'à max. 180 °C; anneau fixe: ASP-952-G

Données techniques	
Température de service:	-50 °C à +220 °C
Pression de service:	à 25 bar
Vitesse de glissement:	max. 20 m/s
Mouvement axial:	à 25 mm: ± 1.0 mm 28 - 63 mm: ± 1.5 mm à partir de 65 mm: ± 2.0 mm
Code de surface de glissement:	Q / V / S (ne peut pas être combiné avec une contre-bague en Q)

Tableau des matières

Voir PDF: [ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Description

Garniture mécanique à composants pour arbres lisses et avec deux versions à ressort

La transmission du couple se fait par vis de réglage ou clavettes de réglage

Avantages

- Effet autonettoyant
- Deux variantes de transmission de couple
- Convient aux applications à faible teneur en matières solides

Domaines d'application

- Applications dans le domaine de l'eau et des eaux usées
- Industrie des procédés
- Industrie chimique

Les tableaux de dimensions actuels de toutes les garnitures mécaniques ASPAG peuvent être téléchargés en ligne au format PDF.

Vous avez des questions sur le produit ?

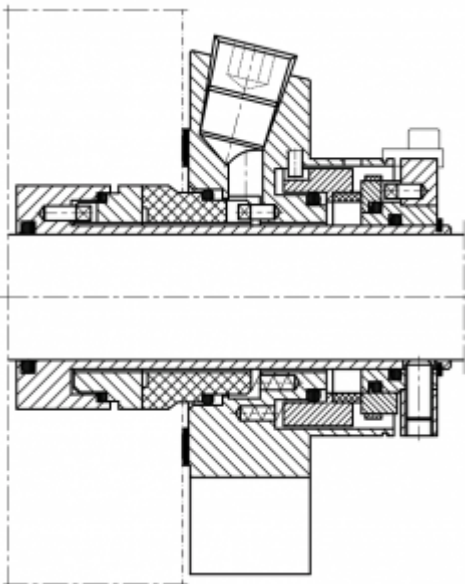
Contactez-nous, nous serons heureux de vous conseiller.



ASP 052-XTC

Versions

PDF: [ASP 052-XTC](#)



Données techniques	
Température de service:	-40 °C à +215 °C
Pression de service:	BQ1: à 24 bar Q1Q1 / U2Q1: à 19 bar
Vitesse de glissement:	BQ1: max. 15.0 m/s Q1Q1 / U2Q1: max. 9.0 m/s
Mouvement axial:	jusqu'au diamètre 70 mm: max. ±1.0 mm jusqu'au diamètre 75 mm: max. ±1.5 mm
Code de surface de glissement:	B / Q1 / U2
Système de barrage:	Pression: max. 24 bar Δp : idéal 2 ... 3 bar, 7 bar pour les milieux mal lubrifiés Milieu recommandé: ISO VG 5 max.

Tableau de matières

Voir [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Description

Garniture mécanique double effet de décharge de pression, double garniture mécanique

Avantages

- Economique
- Adaptabilité universelle lors du remplacement des presse-étoupes par des garnitures mécaniques
- Manipulation simple grâce à la forme en cartouche
- Révisable

Domaines d'application

- Industrie alimentaire
- Industrie pharmaceutique
- Industrie chimique
- Pompes à eau et eaux usées
- Adaptabilité universelle

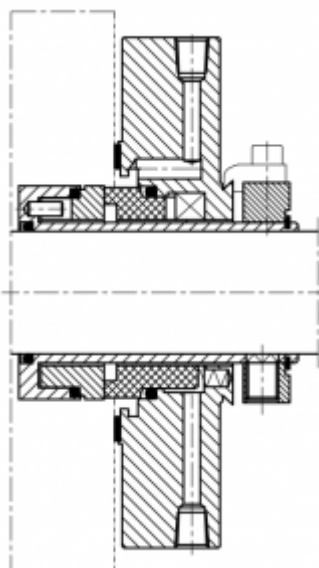
Les tableaux de dimensions actuels de toutes les garnitures mécaniques ASPAG peuvent être téléchargés en ligne au format PDF.



ASP NS-052-XTE

Versions

PDF: [ASP NS-052-XTE](#)



Données techniques

Température de service:	-40 °C à +205 °C
Pression de service:	à 18.5 bar
Vitesse de glissement:	max. 11.0 m/s
Mouvement axial:	max. ±1.0 mm
Code de surface de glissement:	B / Q1 / U2
Standards:	-

Tableau des matières

Voir [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Description

Garniture mécanique à cartouche avec flush et quensh, garniture simple.

Connexion via un filetage 1/8" NPT.

Avantages

- Rentable
- Adaptabilité universelle lors du remplacement des presse-étoupes par des garnitures mécaniques en raison d'une construction courte
- Manipulation simple grâce à la forme en cartouche
- Révisable

Domaines d'application

- Industrie alimentaire
- Pompes de process
- Industrie chimique
- Pompes à eau et eaux usées

Les tableaux de dimensions actuels de toutes les garnitures mécaniques ASPAG peuvent être téléchargés en ligne au format PDF.



HUILE D'ENTRETIEN HAUTE PERFORMANCE 100

L'**huile d'entretien haute performance 100** est une huile synthétique universelle, sans silicone ni essence, qui remplit les cinq fonctions de base : excellentes propriétés lubrifiantes grâce à la technologie OMC 2, nettoie en profondeur même les résidus d'huile et de graisse tenaces, pénètre la corrosion, dissout et détache, élimine l'humidité, protège les installations électriques, protège contre la corrosion et empêche son retour.

Avantages

- Excellente lubrification sans coller ni résinifier (jusqu'à 30 fois mieux que les produits comparables)
- Nettoie en profondeur les résidus de graisse et d'huile tenaces, enlève les étiquettes et les résidus de colle
- Pénètre la corrosion, les huiles hautement efficaces, se dissout et se détache rapidement
- Refoule l'humidité, élimine efficacement et protège les systèmes électriques des court-circuits
- Protège de la corrosion et empêche son retour sur les moules et les outils de précision, sans résinifier

Domaines d'application

- Tous les sites industriels
- Automobile
- Electricité
- Administration
- Armement
- Transports maritimes
- Transports aériens
- Agriculture
- Equipements sportifs
- Outils de jardinage

Données techniques	
Viscosité à 40 °C:	3.3 mm ² /s
Protection contre la corrosion:	Kesternich - 18 coups (DIN 51017)
Résistance diélectrique:	23.8 Ed (moyenne) KV/mm
Test SVR (100N, 80 °C, 50Hz, 2h):	Facteur d'usure 30
Technologie:	Technologie additive OMC ²



GRAISSE WDT 500

WDT Fett 500 est une graisse polyvalente de haute performance avec une excellente adhérence et des additifs réduisant l'usure. Elle est particulièrement adaptée aux roulements à rouleaux et paliers lisses fortement sollicités. Elle résiste à l'humidité, à l'eau de mer, à la vapeur, à la pression et aux vibrations. Grâce à son excellente résistance à l'eau, cette graisse offre une excellente protection contre la corrosion pour toutes les pièces métalliques. Grâce à la lubrification à long terme, les pièces du système sont moins sujettes à l'usure et la durée de vie en est augmentée.

Avantages

- Haute résistance thermique et mécanique
- Lubrification fiable à haute température, ne résinifie pas, s'évapore sans résidus
- Excellente capacité de charge et faible usure
- Grande adhérence, pas d'égouttement, pas de centrifugation, faible consommation
- Excellente protection contre la corrosion grâce à sa résistance absolue à l'eau
- Résistant à l'eau de mer et à la vapeur
- Réduction variétale grâce à une utilisation polyvalente

Domaines d'application

- Pour les charges extrêmes
- Pour les températures élevées
- Pour chaînes, câbles et machines
- Industrie
- Agriculture
- Pour des conditions d'humidité et de vapeur
- Convient pour les roulements et paliers lisses dans les machines, soufflantes, pompes, presses, moteurs, calandres, etc.

Données techniques	
Température de service:	-25 °C à 160 °C
Force de soudage selon VKA:	4.600 N
Étanchéité à l'eau (20/50/90 °C):	entièrement résistant
Marquage:	KP 2 N-25"
Classe NLGI:	2



DÉGRAISSANT RAPIDE 201

Le **dégraissant rapide 201** est un puissant nettoyant à base de solvants organiques. Il élimine les saletés les plus tenaces et nettoie à 100 % sans résidus. Les surfaces nettoyées peuvent être laquées sans autre traitement. Puisque du dioxyde de carbone est employé comme gaz propulseur, la dose contient la quantité totale de produit actif. Cela rend le produit très rentable.

Avantages

- Pour les salissures les plus tenaces d'huiles, de silicones et de résines
- Spécialement conçu pour les équipements électriques (hors tension)
- Pour la préparation lors du collage et du laquage
- Idéal pour le nettoyage des moules
- Protège contre la corrosion immédiate
- Lie la poussière d'atelier
- Economique et efficace, dose de 500 ml = 500 ml de produit actif
- Moins de consommation grâce à la puissance de nettoyage maximale

Domaines d'application

- Industrie
- Chimie
- Transports maritimes
- Agriculture
- Avant le soudage
- Avant de peindre des surfaces ou des cordons de soudure

Données techniques

Inflammabilité:	Point d'inflammabilité < 21 °C
Indice d'évaporation VZ:	8 (éther = 1)

Vous avez des questions sur le produit ?

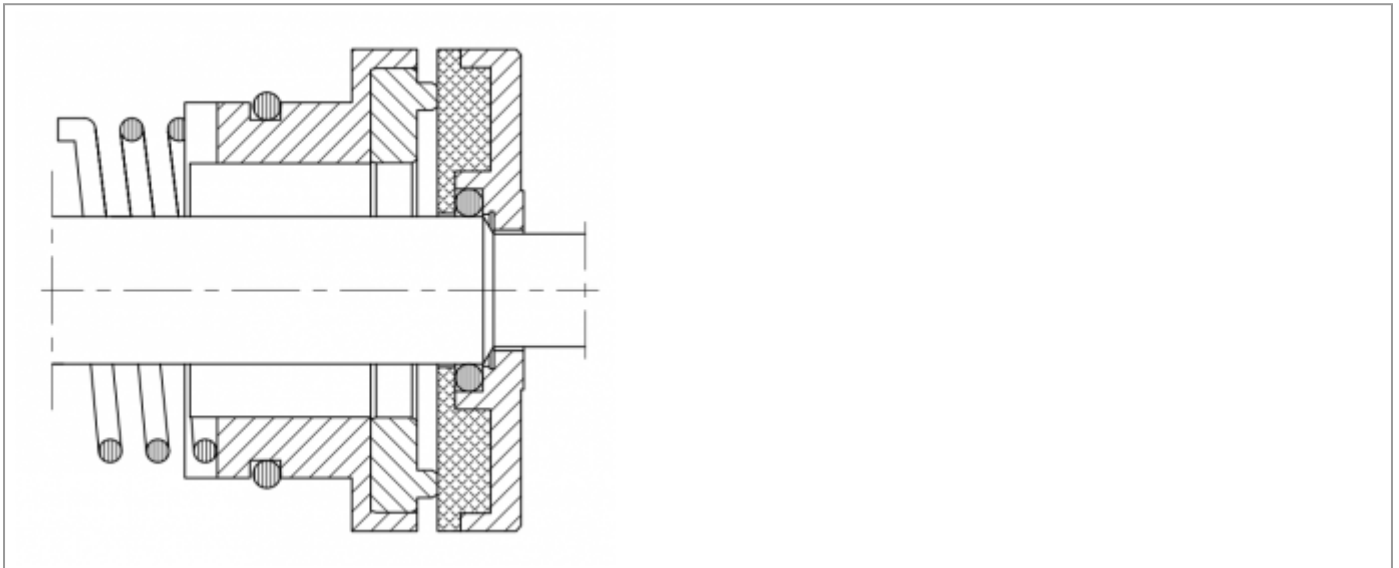
N'hésitez pas à nous contacter, nous nous ferons un plaisir de vous conseiller.



ASP 443

Version

PDF: [ASP 443](#)



Matériaux Standard

Anneau tournant:	SiC
Anneau:	Carbone
Élastomère:	Viton® (V) / EPDM / NBR
Partie métallique:	Acier inoxydable 304 ou 316

Tableau des matières

Voir PDF: [ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Description

Garniture mécanique à composants avec O-Rings.

Avantages

- Solution d'étanchéité économique

Les tableaux de dimensions actuels de toutes les garnitures mécaniques ASPAG peuvent être téléchargés en ligne au format PDF.



PÂTE DE MONTAGE SANS MÉTAL 350

La pâte de montage sans métal 350 est une pâte blanche polyvalente pour un montage propre et un démontage simple. Elle prévient la corrosion et le grippage et est idéale avec l'acier inoxydable contre les soudures à froid. La pâte de montage est à base de céramique et permet de réduire au minimum le frottement des vis lors du montage et du démontage et de serrer les vis de manière optimale, autrement dit de les desserrer sans difficulté.

(Pas de taxes COV)

Avantages

- Montage simple avec un bon effet lubrifiant ainsi que démontage simple des composants
- Evite les dommages lors du rodage, le frottement et l'usure aux points de glissement, aux profilés en coin, aux raccords vissés et enfichables, aux arbres, aux raccords et aux bagues de serrage.
- Idéal pour l'acier inoxydable contre la corrosion de contact et la soudure à froid
- Prévient la corrosion, le grippage et la corrosion électrochimique.

Domaines d'application

- Industrie
- Ateliers
- Chimie
- Agriculture
- Equipements sportifs
- Outils de jardin

Données techniques	
Plage de température de service:	-30 °C à +350 °C (couche mince dynamique) à +1200 °C (couche sèche)
Coefficient de frottement:	min. 0.105 μ , max. 0.137 μ
Comportement à haute pression	Bonne charge VKA 5.000 N
AWM bonne charge :	20.000 N
Test SKF-Emcor:	0 = pas de corrosion DIN 51 802

Ne pas utiliser sur les systèmes d'oxygène ou d'acétylène.



NETTOYANT SPÉCIAL IBS RF

Le **nettoyant spécial IBS RF** est un nettoyant dés-aromatisé à base d'hydrocarbures pour l'entretien général et les travaux de nettoyage. Il est idéal lorsqu'un léger effet hydratant est souhaité. La lente évaporation assure une protection temporaire contre la corrosion des pièces. Le nettoyant spécial est incolore, à odeur légère, dés-aromatisé et compatible pour la peau. Il dispose également d'excellentes propriétés nettoyantes. La conformité ATEX est garantie en liaison avec les dispositifs de nettoyage de pièces IBS. Il n'y a pas de coûts d'élimination puisque le produit est réutilisé lors du recyclage d'IBS.

Avantages

- Excellent effet nettoyant
- Évaporation lente et uniforme, donc pénétration intensive des surfaces sales
- Regraissage
- Odeur légère
- Pas de corrosion des métaux, en fonction de l'application avec protection temporaire contre la corrosion
- Dés-aromatisé
- Pas de classification selon la réglementation sur la sécurité industrielle
- Conductivité électrique - faible, résistance au claquage diélectrique

Domaines d'application

- Nettoyage de pièces industrielles et dégraissage de surfaces
- Entretien et maintenance d'équipements de production, bandes transporteuses, raccords, pompes, moteurs et autres pièces de machines
- Réparation et entretien de moyens de transport de toutes sortes, par exemple véhicules à moteur, camions et véhicules ferroviaires, machines agricoles et de construction

Données techniques

Indice d'évaporation VZ:	550 (éther = 1)
Point d'inflammabilité:	> 61
Tension de claquage diélectrique:	70 kV/cm, séché jusqu'à 200 kV/cm

Autorisations / Tests

- Agrément minier: Agrément selon § 4 Abs. 1 Nr. 2 GesBergV (Ordonnance sur la protection de la santé en montagne) pour les activités souterraines avec des substances nécessitant un agrément
- Expertise cutanée



PRODUCTION




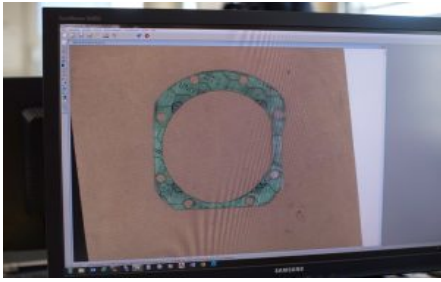
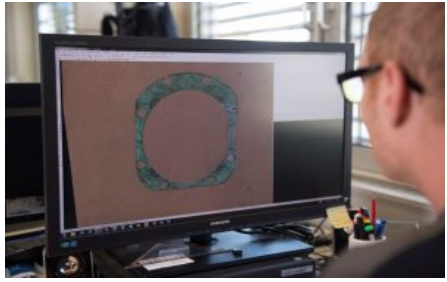
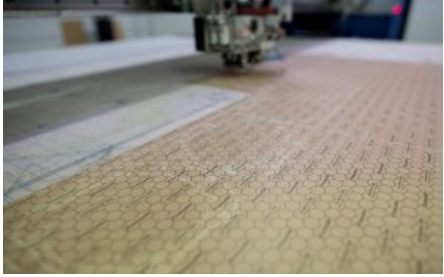


Grâce à nos machines de découpe CNC ultramodernes et à nos outils de poinçonnage éprouvés, nous sommes en mesure de fabriquer des joints en élastomères, fibres, graphite et PTFE de manière rapide, efficace et économique.

La technologie CNC permet de découper en quelques minutes des joints spéciaux, par exemple pour des voitures anciennes ou d'autres produits fabriqués sur mesure, sans outils spéciaux.

La quantité, la taille, le matériau, le délai et la demande récurrente sont des facteurs décisifs lorsqu'il s'agit de déterminer la méthode de fabrication optimale et la plus rentable. Notre personnel de bureau se réjouit de votre demande.

WALK-IN EXPRESS-SERVICE

Reconstruction d'un joint plat défectueux

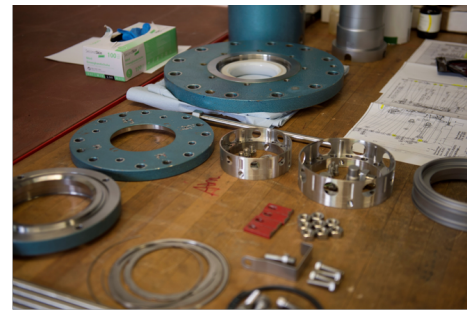
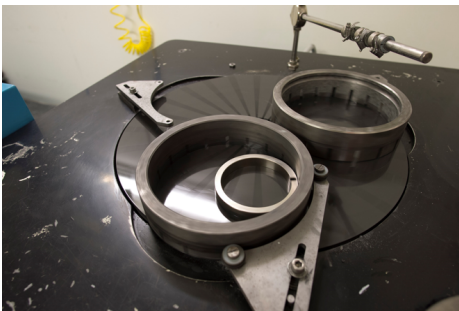
1) Ancien joint défectueux	2) Le joint est scanné	3) Reconstruction sur CAD
		
4) Fabrication avec une machine de découpe CNC haute performance	5) Récupérer le joint d'étanchéité	6) Joint terminé
		

Dans ce cas, un client a apporté un joint plat déchiré au centre de production de Birsfelden. Le joint défectueux a été scanné et reconstruit sur CAO. Les données peuvent être envoyées directement de la CAO à la machine de découpe CNC haute performance.

15 minutes après que le client nous ait apporté le l'ancien joint, il pouvait repartir avec un nouveau joint et un sourire.



RÉVISIONS DE GARNITURES MÉCANIQUES D'ÉTANCHÉITÉ

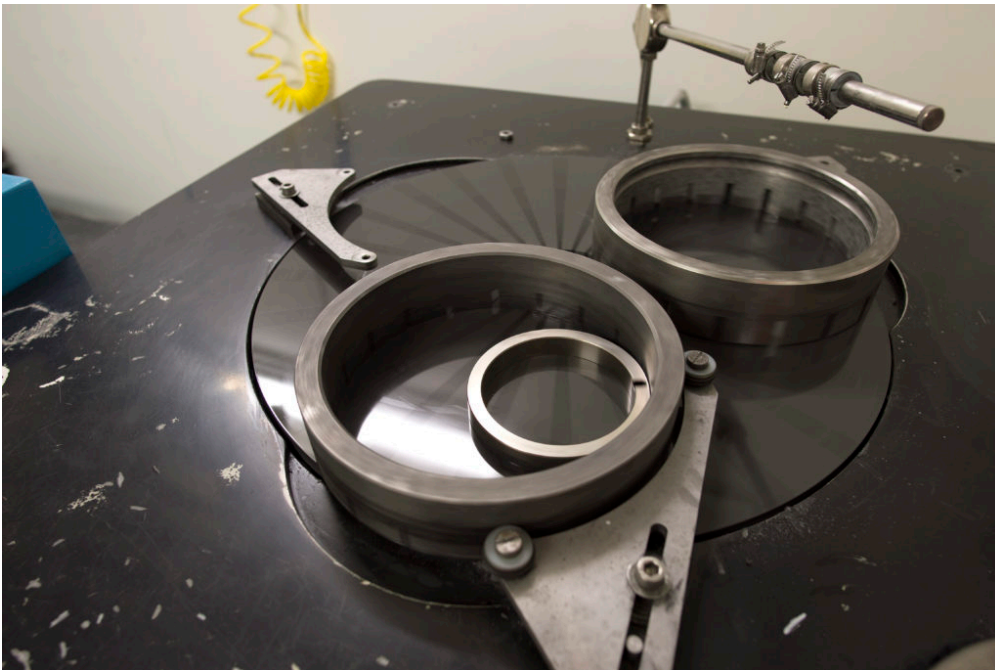


Dans notre centre de révisions de 500 m² à Bâle, nous révisons les garnitures mécaniques indépendamment du fabricant.

Extrait de notre gamme de services:

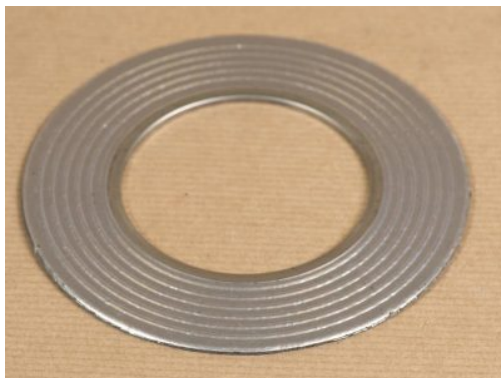
- Analyses des dommages
- Essais de pression statique (liquide et gaz)
- Remise en état des joints défectueux
 - Remplacement de tous les joints secondaires
 - Rodage / polissage de surfaces de glissement
 - Nettoyage
- Jet de perles de verre
- Transformations
- Garniture mécanique alternative pour les garnitures défectueuses

Exemple de rodage/polissage

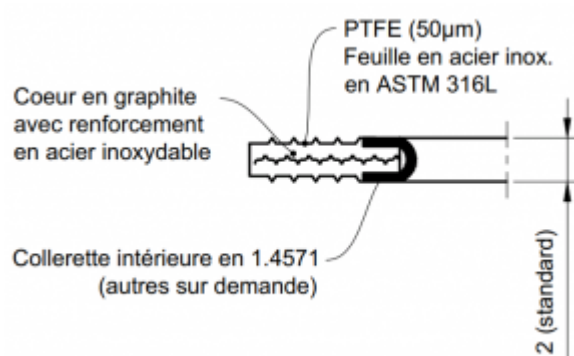


Exemple de contrôle optique





SIGRAFLEX® MF AVEC COLLERETTE INTÉRIEURE ET STRUCTURE PROFILÉE



Sigraflex® MF est un joint plat à trois composants en graphite souple, acier inoxydable et PTFE, permettant d'atteindre une fuite réduite au minimum et une sécurité maximale parallèlement à une résistance chimique élevée. Le joint est muni d'une collerette intérieure (en acier inoxydable ASTM 316L) et précontraint avec une structure profilée. Grâce à cette structure, il peut être comprimé de manière optimale avec moins d'efforts. La couche supplémentaire de PTFE appliquée empêche le collage sur la tôle de la bride, même dans les applications cycliques. Cette variante n'est livrée que sous forme de joint plat prédécoupé et toujours avec une collerette intérieure ou double.

Avantages

- Sûr contre l'éjection, est donc utilisé pour des pressions et des coups de bélier très élevés
- Encapsulés par rapport au milieu, et donc aucune particule de graphite ne peut atteindre le milieu
- A basse pression surfacique, les fuites par diffusion sont empêchées/réduites.
- Sur des joints étroits, l'utilisation de collerettes peut soutenir la stabilité des grands joints lors du montage
- Sécurité maximale des personnes et de l'installation
- Pas de résidus sur les plans de joint lors du démontage
- Grâce à la collerette intérieure et au revêtement de PTFE, les pièces en contact avec le produit sont conformes à la norme FDA.
- Simple à comprimer grâce à la structure profilée
- Très haute résistance chimique

Domaines d'application

- Industrie chimique
- Brides en acier et récipients en acier
- Partout, où seule une pression de contact faible est applicable
- Pour les applications à fortes variations de température (fonctionnement cyclique de l'installation)
- Applications alimentaires et pharmaceutiques
- Construction de tuyauteries, d'appareillages et de machines
- Vapeur et milieux corrosifs
- Haute pression

Données techniques

Température de service:	-200 °C à +300 °C
Pression de service:	max. 160 bar
Dimension:	selon EN 1514-1 / ANSI / formes spéciales
Épaisseur:	2 mm
Dépendance P/T:*	Non
σ VU 0.1:	10 N/mm ²
σ VO:	220 N/mm ²
σ BO 150 °C:	140 N/mm ²
σ BO 300 °C:	120 N/mm ²
m DIN 2505:	1.3
Autres sources:	Disponible chez ASPAG AG

*Dépendance P/T: Lorsque les propriétés du matériau dépendent de la pression et de la température, la pression maximale et la température maximale ne doivent pas être atteintes simultanément.

Autorisations / Tests

- Sûr contre l'éjection (VDI 2200)
- Autorisation BAM pour l'oxygène
- DVGW
- Conforme à la FDA (pièce en contact avec le produit)
- Fire-Safe-Test selon API 607 / BS 6755 P2
- TA Luft 2002 (VDI 2440/2200)

