



TEADIT 24 SH

TEADIT 24 SH est une plaque d'étanchéité en **PTFE expansé multidirectionnel 100% pur**. Grâce à d'excellentes propriétés mécaniques, le fluage à froid est extrêmement faible. TEADIT 24 SH possède une excellente adaptabilité, ce qui en fait un matériau d'étanchéité idéal, même pour des brides non planes.

Les joints sont disponibles avec impression en couleur ou en relief incolore. Le matériau n'est pas sujet au vieillissement.

Avantages

- Joint d'étanchéité universel pour une grande variété d'applications
- Convient à tous les types de brides, à tous les milieux et à une large plage de températures
- Satisfait aux exigences de pureté les plus strictes
- Résistance mécanique exceptionnelle et fluage à froid réduit au minimum à température élevée
- Réparation de petits dommages ou d'inégalités sur les surfaces d'étanchéité n'est pas nécessaire en raison de l'excellente adaptabilité
- Particulièrement adapté aux surfaces d'étanchéité étroites, car seule la hauteur d'étanchéité est modifiée lors de la compression
- Simple à étamper ou à découper
- Rapide et facile à installer
- Joint d'étanchéité usagé peut être enlevé sans résidus

Domaines d'application

- Industrie alimentaire
- Industrie pharmaceutique
- Industrie biopharmaceutique
- Industrie chimique
- Construction d'appareillages
- Construction de tuyauterie
- Construction de récipients

- Brides en acier
- Récipients en acier

Données techniques

Température de service:	-268 °C à +260 °C (à partir de 180 °C consultations)
Pression de service:	60 bar (200 bar)
Dimension:	selon EN 1514-1 / ANSI / formes spéciales / plaques 1500 mm x 1500 mm
Epaisseur:	0.5 mm / 1 mm / 1.5 mm / 2 mm / 3 mm / 6 mm disponible sur stock, 4 mm / 7 mm / 8 mm / 9 mm sur demande
Dépendance P/T:*	Oui
Qmin. 0.01:	<23MPa
Qmax.:	>240MPa
Densité:	0.9 g/cm ³
Valeur pH:	0 à 14
Autres sources:	Caractéristiques des joints selon EN 13555 sur www.gasketdata.org

*Dépendance P/T: Lorsque les propriétés du matériau dépendent de la pression et de la température, la pression maximale et la température maximale ne doivent pas être atteintes simultanément.

Autorisations / Tests

- BAM
- FDA
- Air Liquide
- Sûr contre l'éjection (VDI 2200)
- Germanischer Lloyd
- USP Classe VI
- WRAS
- DVGW
- EU 1935/2004
- EU 10/2011
- ABS