



SCHNELL-ROSTLÖSER 310

Schnell-Rostlöser 310 ist ein harz- und säurefreier Synthesewirkstoff. Er unterwandert und löst Rost und ermöglicht daher eine schnelle Demontage bei festgerosteten Teilen. Der Schnell-Rostlöser ist hochwirksam bei Korrosion und hat keine Schmiereigenschaften.

Vorteile

- Ermöglicht Demontage festgerosteter Teile innert kürzester Zeit
- Löst Rost, Oxydation, Zinkblüte und Verharzungen schnell, einfach und zweckmässig
- Schützt Gewinde und Bauteile vor Beschädigung

Einsatzgebiete

- Zur Demontage gerosteter Teile z.B. Scharniere, Bolzen, Gelenke, etc.
- Zur Reinigung von Vergasern und Einspritzteilen
- Industrie
- Autogewerbe
- Schifffahrt
- Landwirtschaft
- Sport- und Gartengeräte

Anwendung

Grobe Verschmutzung und Farbe entfernen. Schnell-Rostlöser 310 auf die zu behandelnden Teile reichlich aufsprühen. Bei besonders hartnäckigen Fällen das Einsprühen bei gleichzeitiger mechanischer Lockerung wiederholen. Nach dem Lösen Gewinde oder Verbindungen mit ASPAG Hochleistungs-Wartungsöl 100 gegen erneutes Festfressen schmieren. Schnell-Rostlöser 310 hat keine Schmierwirkung.

Haben Sie Fragen zum Produkt?

Kontaktieren Sie uns, wir beraten Sie gerne.



METALLFREIE MONTAGEPASTE 350

Metallfreie Montagepaste 350 ist eine weisse Mehrzweckpaste für saubere Montagearbeiten und einfachste Demontage. Sie verhindert Korrosion und Festfressen und ideal bei Edelstahl gegen Kaltverschweissen. Die Montagepaste ist auf Basis von Keramik aufgebaut und hilft mit, dass die Reibung der Schrauben bei der Montage sowie der Demontage gering ist und die Schrauben ohne Mühe optimal angezogen, sprich gelöst werden können.

(VOC-abgabefrei)

Vorteile

- Leichte Montage mit gutem Schmiereffekt sowie leichte Demontage von Bauteilen
- Vermeidung von Einlaufschäden, Reibung und Verschleiss an Gleitstellen, Keilprofilen, Schraub- und Steckverbindungen, Wellen, Passsitzen und Buchsen.
- Ideal bei Edelstahl gegen Passungsrost und Kaltverschweissen
- Verhindert Korrosion, Festfressen und elektrochemische Korrosion.

Einsatzgebiete

- Industrie
- Werkstätte
- Chemie
- Landwirtschaft
- Sportgeräte
- Gartengeräte

Technische Daten	
Temperatureinsatzbereich:	-30 °C bis +350 °C (dyn. Dünnfilm) bis +1200 °C (Trockenfilm)
Reibungskoeffizient:	min. 0.105 µ, max. 0.137 µ
Hochdruckverhalten:	VKA-Gutlast 5.000 N
AWM-Gutlast:	20.000 N
SKF-Emcor Test:	0 = keine Korrosion DIN 51 802

Nicht an Sauerstoffsystemen oder bei Acetylen verwenden.



NICKEL-LEGIERUNGSPASTE 360

Nickel-Legierungspaste 360 ist eine Schmier- und Trennpaste auf Nickelbasis für normale und hohe Temperaturen. Sie verhindert Korrosion und Festfressen und ist ideal für Schrauben- und Steckverbindungen. (VOC abgabefrei)

Vorteile

- Leichte Montage mit gutem Schmiereffekt sowie leichte Demontage von Bauteilen
- Montage- und Trennschmierung bei hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen
- Vermeidung von Korrosion, Verschweissen, Festfressen, Festbrennen, Verzundern
- Keine Ölkohlebildung bei hohen Temperaturen
- Ideal bei Schraubverbindungen
- Geeignet für Steckverbindungen
- Wasserbeständig

Einsatzgebiete

- Industrie
- Werkstatt
- Chemie
- Landwirtschaft
- Sportgeräte
- Gartengeräte

Technische Daten

Temperatureinsatzbereich:

bis 900 °C

SKF-Emcor Test:

0 = keine Korrosion DIN 51 802

Haben Sie Fragen zum Produkt?

Nehmen Sie mit uns Kontakt auf, wir beraten Sie gerne.



SCHNEIDÖL 410

Dieses Produkt ist ein Hochleistungs-Schneidöl auf Basis pflanzlicher Öle und für zerspanende Prozesse geeignet. Durch das Öl wird die Reibung verringert, was sich positiv auf die Masshaltigkeit sowie der Oberflächenqualität und die Standzeit des Werkzeuges auswirkt. Dieses Produkt ist vor allem für das Bohren geeignet und bietet einen hohen Korrosionsschutz.

Vorteile

- Universell einsetzbar für alle Metalle
- Hochwertigere Schnittflächen
- Verlängerte Werkzeugstandzeiten
- Hohe Oberflächengüte
- Biologisch abbaubar

Einsatzgebiete

- Spanabhebende Verarbeitung wie Bohren, Gewindeschneiden, Sägen, Drehen, Stanzen usw.
- Spanlose Verarbeitung wie Biegen, Bördeln, Falzen und Tiefziehen
- Industrie
- Chemie
- Mechanische Werkstätten
- Landwirtschaft
- Gewerbe

Technische Daten	
Viskosität 40 °C:	35 mm ² /s
Nach GefStoffV:	nicht kennzeichnungspflichtig

Nicht geeignet zum Fräsen und Schleifen / nicht pumpenförderlich

Haben Sie Fragen zum Produkt?

Nehmen Sie mit uns Kontakt auf, wir beraten Sie gerne.



KÜHL- UND SCHNEIDMITTEL 440

Kühl- und Schneidmittel 440 ist eine mineralöhlhaltige, milchige Kühlmittellösung mit bakteriostatischen Eigenschaften.

Es ist für den universellen Einsatz in Zerspanungsmaschinen und besonders für Automaten- und Vergütungsstähle, Aluminium und Buntmetalle geeignet.

(VOC abgabefrei)

Vorteile

- Mineralöhlhaltiges Breitbandspektrum für 90 % aller Anwendungen
- Milchige Kühlmittellösung für den universellen Einsatz, einsetzbar bis zu mittelschweren Zerspanungsoperationen mit bakteriostatischen Eigenschaften
- Keine Bildung von Nitrosaminen durch Verzicht auf sekundäre Amine
- Frei von Chlor und Nitril

Einsatzgebiete

- Automatenweichstähle
- Vergütungsstähle
- Aluminium
- Buntmetalle
- Industrie
- Chemie
- Mechanische Werkstätten

Technische Daten

Viskosität 20 °C:	300 mm ² /s
Einsatzkonzentration:	5 bis 8 %

Haben Sie Fragen zum Produkt?

Nehmen Sie mit uns Kontakt auf, wir beraten Sie gerne.



ASPAG HOCHLEISTUNGS-GEWINDEDICHTBAND AUS PTFE

Das **ASPAG Hochleistungs-Gewindedichtband** ist ein besonders dichtes Band aus 100 % reinem, virginalem PTFE. Für praktisch alle Gewindeverbindungen, Rohrleitungen und Verschraubungen. Zum Abdichten praktisch aller Rohr und Bolzengewinde aus (rostfreiem) Metall, Nichtmetall, Kunststoff, etc. Dichtet auch nach dem Justieren von Armaturen. Universelle, chemische Beständigkeit mit Ausnahme von Flüssiggas, flüssigem Sauerstoff und Salpetersäure.

Vorteile

- Universell einsetzbar
- Hoher Widerstand gegen Reißen und Bruch
- Bleibt formbar
- Immer einsatzbereit
- Justierbar
- 100 % PTFE

Einsatzgebiete

- Bei Rohr- und Bolzengewinde aus Metall, Kunststoff oder Gummi, Messing, Kupfer, Aluminium wie auch bei rostfreiem oder verzinktem Material einsetzbar
- Gewinde aller Art bei Flüssigkeiten, Gas, Pneumatik und Hydraulik
- Heisswasser, Salzwasser, Dampf, Luft, Öl, Säuren, Laugen, Gase wie Erdgas, Propan, Frigen, Butan, Chlor, gasförmigen Sauerstoff (s. Zulassung), Ammoniak sowie Lösungsmittel, Treibstoff u. v. a.

Technische Daten

Temperatureinsatzbereich:

Herstellerangabe -240 °C bis +260 °C / Empfohlener
Temperatureinsatz ASPAG -100 °C bis +150 °C (bei Verwendung
über 120 °C bitte um Rücksprache)

Lieferbare Grössen		
Breite:	Dicke:	Rollenlänge:
12.7 mm	0.1 mm	10 Meter

Zulassungen / Prüfungen

- DVGW
- BAM
- FDA
- MIL-T-27730A



LOW EMISSIONS PIPE THREAD TAPE

Das **Low Emissions Pipe Thread Tape** eignet sich für praktisch alle Gewindeverbindungen, Rohrleitungen und Verschraubungen. Das Band wird mit einer fortschrittlichen Strukturmatrix hergestellt, welche das Graphit in das expandierte PTFE inkorporiert. Diese Kombination gewährleistet einige hervorragende Merkmale wie die chemische Beständigkeit (PTFE) und die Wärmeabfuhr (Graphit).

Vorteile

- Hohes Mass an chemischer Beständigkeit
- Niedriger Reibungskoeffizient
- Hervorragende Wärmeableitung aufgrund des Graphitanteils
- Beeindruckende mechanische Beständigkeit

Einsatzgebiete

- Bei Rohr- und Bolzengewinde aus Metall, Kunststoff oder Gummi, Messing, Kupfer, Aluminium wie auch bei rostfreiem oder verzinktem Material einsetzbar
- Gewinde aller Art bei Flüssigkeiten, Gas, Pneumatik und Hydraulik
- Heisswasser, Salzwasser, Dampf, Luft, Öl, Säuren, Laugen, Ammoniak sowie Lösungsmittel, Treibstoff u. v. a.

Technische Daten

Temperatureinsatzbereich:	bis zu 280 °C
---------------------------	---------------

Lieferbare Grössen

Breite:	Dicke:	Rollenlänge:
15.8 mm	0.08 mm	25 Meter

Die Verpackungseinheit ist 5 Stk pro Schachtel.



STANDARD PTFE-GEWINDEDICHTBAND

Das **PTFE-Gewindedichtband** ist für den universellen Einsatz bei Gewindeabdichtungen geeignet. Es ist eine zuverlässige, saubere Gewindeabdichtung, die zu 100 % aus reinem PTFE besteht. Das Band ist in verschiedenen Stärken und Breiten erhältlich.

Vorteile

- Universell einsetzbar
- Bleibt formbar
- Immer einsatzbereit
- 100 % PTFE

Einsatzgebiete

- Gewinde aller Art bei Flüssigkeiten, Gas, Pneumatik und Hydraulik
- Heisswasser, Salzwasser, Dampf, Luft, Öl, Säuren, Laugen, Gase wie Erdgas, Propan, Frigen, Butan, Chlor, Ammoniak sowie Lösungsmittel, Treibstoff u. v. a.

Technische Daten

Temperatureinsatzbereich:	Herstellerangabe -240 °C bis +260 °C / Empfohlener Temperatureinsatz ASPAG -100 °C bis +100 °C (bei Verwendung über 90 °C bitte um Rücksprache)
---------------------------	---

Lieferbare Grössen

Breite:	Dicke:	Rollenlänge:
12 mm	0.1 mm	12 Meter
19 mm	0.08 mm	12 Meter

Nicht geeignet für Sauerstoff und nicht justierbar.



GOLDEND®-GEWINDEDICHTBAND

Beim GoldEnd®-Gewindedichtband handelt es sich um ein formbares Hochleistungs-Dichtungsband mit hoher Reissfestigkeit, das zum vollständigen Abdichten von Verrohrungen und Bolzen dient. Es erfordert weniger Wicklungen als andere Typen und dichtet auch nach dem Justieren von Armaturen.

Vorteile

- Hoher Widerstand gegen Reißen und Bruch
- Bleibt formbar
- Immer einsatzbereit
- Justierbar

Einsatzgebiete

- Gewinde aller Art bei Flüssigkeiten, Gas, Pneumatik und Hydraulik

Technische Daten	
Temperatureinsatzbereich:	Herstellerangabe -240 °C bis +260 °C / Empfohlener Temperatureinsatz ASPAG -100 °C bis +150 °C (bei Verwendung über 120 °C bitte um Rücksprache)
Stärke:	0.09 mm
Zugfestigkeit:	84 bis 141 kg/cm ²
Farbe:	hellgelb

Lieferbare Grössen		
Breite:	Dicke:	Rollenlänge:
12.7 mm	0.09 mm	13.7 Meter
6.35 mm	0.09 mm	13.7 Meter

Zulassungen / Prüfungen

- DVGW
- NSF H1, P1
- BAM
- FDA



JOHN CRANE DICHTUNGSPASTE PLS2

Die **John Crane Dichtungspaste PLS2** ist eine glatte, nicht härtende, undurchsichtige graue Paste, die gut auf Eisen, rostfreiem Stahl, Aluminium, Monel, Kunststoff und Kunstgummiverbindungen haftet. Sie ist innert 24 Stunden grifftrocken. Das Dichtmittel wird mit dem Pinsel zum Abdichten von Rohrverbindungen, Stopfen und Schraubnippeln in Kälteanlagen und chemischen Anlagen aufgetragen. Die Dichtmasse breitet sich gleichmässig aus und haftet fest. Für eine dauerhafte Dichtung braucht die Paste nur einmal aufgetragen werden, die Verbindung kann jedoch leicht demontiert werden. Sie wäscht nicht aus und wird durch Vibrationen, Ausdehnung und Schrumpfung nicht rissig.

Vorteile

- Universell einsetzbar
- Bleibt formbar
- Immer einsatzbereit
- Haftet gut
- Leichte Demontage der Verbindung

Einsatzgebiete

- Gewinde aller Art
- Schraubnippel, Düsen, Motoren, Gehäuse, Brennstoffleitungen, Kupplungen, Regler, usw.
- Kann auf Eisen, rostfreiem Stahl, Aluminium, Monel, Kunststoff und Zinn verwendet werden
- Bei verdünnte Säuren, aliphatischen Lösungsmittel, Ammoniak, verdünntem Alkalihydroxid, Chlor, Dieselöl, Benzin, Heizölne, Hydraulikölen, Düsentriebwerksbrennstoff, Petroleum, flüssigem Propangas, Mineralölen, Erdgas, Lösungsmitteln auf Erdölbasis, Kältemitteln und Dampf

Technische Daten

Temperatureinsatzbereich:	Empfohlener Temperatureinsatz ASPAG -20 °C bis +120 °C (bei Verwendung über 100 °C bitte um Rücksprache)
Gebinde:	Pinseldosen à 250 g sprich 280 ml

Die Dichtpaste ist nicht für Anwendungen in Kombination mit anderen Dichtmitteln und nicht im Lebensmittelbereich geeignet.



NEOLUBE NR. 2 / LEITFÄHIGES TROCKENFILM-SCHMIERMITTEL

Das Neolube ist ein Graphitschmiermittel. Nach dem Auftragen und Untertauchen trocknet Neolube innerhalb weniger Sekunden. Das Ergebnis ist ein glatter, stark haftender, nicht korrosiver, dünner und trockener Schmierfilm aus reinem Graphit. Neolube bildet optimalen Widerstand gegen Abrieb und schmiert Gewinde, bewegende Teile und Reibungsflächen. Neolube sorgt für eine einfache Montage ohne Beschädigungen und bietet einen sehr guten Schutz gegen Verschleiß durch Korrosion.

Vorteile

- Elektrisch leitfähig
- Trocknet sofort ab

Einsatzgebiete

- Anti-Seize-Schmiermittel für Schrauben, Muttern und Ventile
- Staubfreier Schmierfilm für Maschinen, Schlösser, Klavier- und Orgelmechanik
- Schmiermittel für Ventile hydraulischer Anlagen
- Schmierfilm auf elektrischen Kontakten und Kontaktschuhen, um Einbrennungen und Pitting zu vermeiden
- Schmiermittel für Ketten, die hohen Temperaturen ausgesetzt sind und bei denen die Anhaftung von Verschmutzungen vermieden werden muss
- Beschichtung zur Vermeidung von Rostbildung
- Trockenschmiermittel für die Metallverarbeitung
- Schmiermittel in der Textilindustrie an Strick- und Webmaschinen
- Beschichtung von Schablonen
- Benutzung von Vakuumsystemen

Lieferbare Gebinde	
US-Amerikanische Masse	SI-Einheit
Pint:	0.47 Liter
Quart:	0.94 Liter
Gallon:	3.76 Liter

