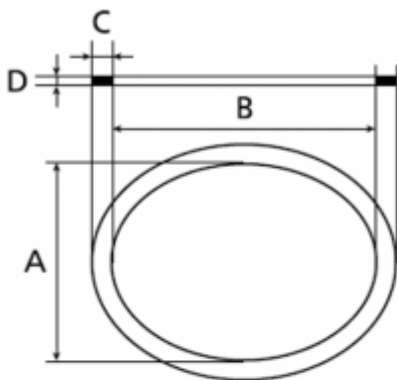




KESSELDICHTUNGEN AUS VERSCHIEDENEN REINGRAPHITQUALITÄTEN



- A kleine Achse innen
- B grosse Achse innen
- C Randbreite
- D Dicke

Graphitdichtungen eignen sich besonders gut im Einsatz mit Dampf. Es ist jedoch immer darauf zu achten, dass für die vorliegenden Betriebsbedingungen die optimale Graphitqualität gewählt wird. Dies trägt zum Personenschutz und zur Betriebssicherheit bei. Daher empfehlen wir bei Temperaturen und Drücken, die höher als +350 °C und 30 bar liegen, die Verwendung von Sigraflex® Hochdruck mit Innen- und Aussenbördel (Doppelbördel).

Grundsätzlich bieten wir drei Typen von verstärkten Reingraphitdichtungen an:

- **Sigraflex® Hochdruck**
- **Sigraflex® Universal**
- **Sigraflex® Economy**

Technische Daten entnehmen Sie bitte der untenstehenden Tabelle.

Vorteile

- Graphit ist sehr gut geeignet für hohe Temperaturen und hohe Drücke
- Abmessung frei wählbar, Sondergrößen produzierbar
- Für sehr hohe Drücke auch mit Doppelbördel lieferbar und dadurch ausblässicher

Einsatzgebiete

- Dampfkessel

Technische Daten			
Graphitqualität:	Sigraflex® Hochdruck	Sigraflex® Universal	Sigraflex® Economy
Betriebstemperatur:	+ 350 °C	+ 300 °C	+ 200 °C
Betriebsdruck:	50 bar	30 bar	16 bar
Reinheit / Dichte:	< 99.85 % / 1.1 g/cm ³	< 98 % / 1.0 g/cm ³	< 98 % / 1.0 g/cm ³
Dimensionen:	gem. Masstabelle		
Dicke:	3 mm		
D/T-Abhängigkeit:*	Nein		
Weitere Quellen:	Bei ASPAG AG erhältlich		
*D/T-Abhängigkeit: Wenn das Material druck- und temperaturabhängig ist, dürfen der max. Druck und die max. Temperatur nicht gleichzeitig auftreten.			

PDF: [Masstabelle](#)

Masstabelle als PDF auf der Homepage verfügbar.